



МГОЗ

## ПАСПОРТ

Автоматические нормально закрытые  
газовые клапаны  
с механическим регулятором расхода

EVPF/NC

Р.макс 0,1 – 0,3 – 0,6 МПа

**MADAS**<sup>®</sup>

## Содержание

1.	Описание и назначение.....	3
2.	Технические характеристики.....	3
3.	Материалы изделия.....	3
4.	Сведения о сертификации.....	3
5.	Устройство и работа.....	4
5.1.	Клапан EVPF/NC DN15 – DN20 – DN25.....	4
5.2.	Клапан EVPF/NC DN32 – DN40 – DN50.....	5
5.3.	Клапан EVPF/NC DN65 – DN80 – DN100 – DN125 – DN150.....	6
5.4.	Клапан EVPF/NC с индикатором положения.....	7
5.5.	Диаграмма пропускной способности.....	9
5.6.	Коэффициент сопротивления.....	10
5.7.	Габаритные размеры.....	10
5.8.	Электромагнитные катушки и коннекторы.....	11
6.	Монтаж.....	12
6.1.	Указания по монтажу.....	12
6.2.	Электрическое подключение.....	12
6.3.	Схема монтажа №1.....	13
6.4.	Схема монтажа №2.....	13
7.	Сервисное обслуживание.....	13
8.	Хранение.....	14
9.	Транспортировка.....	14
10.	Гарантийные обязательства.....	15
11.	Сведения о рекламациях.....	15
12.	Сведения о приемке.....	15
13.	Сведения о продаже.....	15
14.	Сведения об изготовителе.....	16

## 1. Описание и назначение

Электромагнитный клапан серии EVPF/NC представляет собой быстродействующий, нормально закрытый клапан, имеющий ручную регулировку расхода, открывающийся при поступлении напряжения на электромагнитную катушку и закрывающийся при его отсутствии.

Клапан предназначен для использования в системах дистанционного управления газогорелочных устройств паровых и водогрейных котлов, теплогенераторов и технологических теплопроводов для управления потоком газа в качестве запорно-регулирующих органов и органов безопасности.

Клапаны могут работать в системе автоматического контроля герметичности газогорелочных устройств.

## 2. Технические характеристики

Наименование параметра	Серия
	EVPF/NC
Рабочая среда	Природный газ по ГОСТ 5542-87 (неагрессивные сухие газы)
Резьбовые соединения, Rp	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50 в соответствии с ISO 7/1
Фланцевые соединения, PN16,	DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150 согласно ГОСТ 12820-80
Напряжение питания	12В пост. тока, 12В/50 Гц, 24В пост. тока, 24В/50 Гц, 230В/50-60 Гц
Допустимые отклонения напряжения	-15% ... +10%
Макс. рабочее давление, МПа	0,1 - 0,3 - 0,6
Макс. температура окружающей среды	-40 ÷ +60 °С
Макс. поверхностная температура	85 °С
Степень защиты	IP65
Время закрытия, сек	<1
Контакты	DIN 43650 (СЭ11)
Класс изоляции	F (155°)
Класс герметичности	A
Монтажное положение	горизонтальное (не катушкой вниз), вертикальное
Класс медной проволоки	H (180°)
Срок службы	EVPF/NC Dn15-25 и EVPF/NC Dn32-50 1 бар – 1 000 000 циклов
	EVPF/NC Dn32-50 3-6 бар, EVPF/NC Dn65-80 – 100 000 циклов
	EVPF/NC Dn100-150 – 50 000 циклов

## 3. Материалы изделия

- Штампованный алюминий (UNI EN 1706)
- Латунь OT-58 (UNI EN 12164)
- Алюминий 11S (UNI 9002-5)
- Нержавеющая оцинкованная сталь
- Нержавеющая сталь марки 430 F (UNI EN 10088)
- Бутадиенакрилонитрильный каучук (UNI 7702)
- Нейлон 30% (UNI EN ISO 11667)

## 4. Сведения о сертификации

- Сертификат соответствия ГОСТ № С-ИТ.МГОЗ.В.00092
- Разрешение на применение Ростехнадзора № PPC 00-30821

## 5. Устройство и работа

### 5.1. Клапан EVPF/NC DN15 – DN20 – DN25

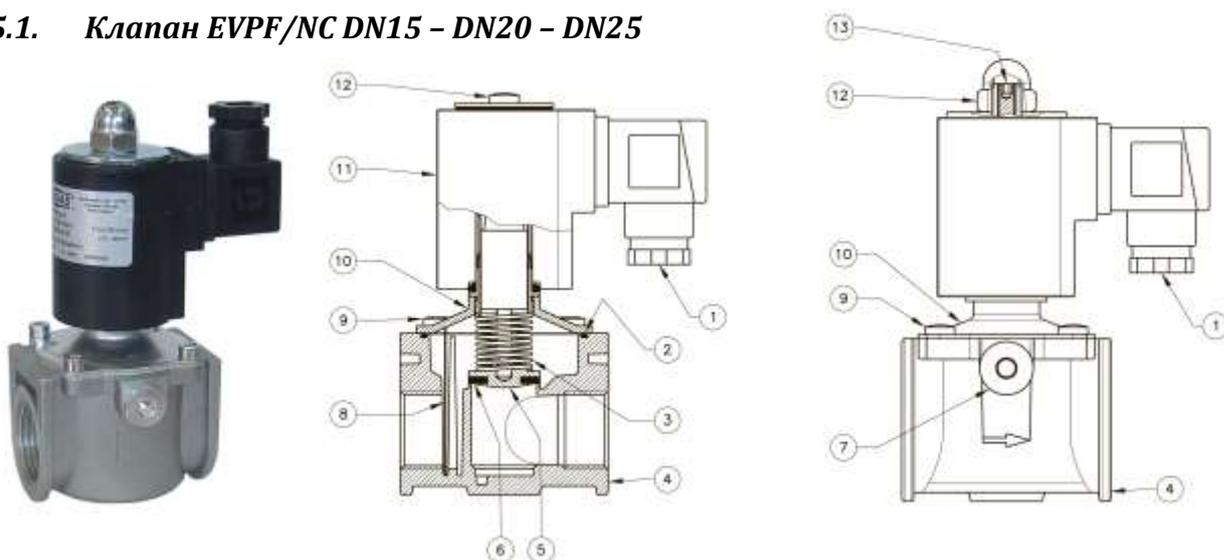


Рис. 1

Клапан (рис. 1) состоит из: электрический коннектор (1); верхнее уплотнительное кольцо (2); пружина запирающего механизма (3); корпус (4); затвор (5); манжета затвора (6); заглушка (7); фильтрующая сетка (8) (опция); винт (9); крышка (10); электромагнитная катушка (11); винт крепления электромагнитной катушки (12); винт регулировки расхода (13).

Соединение	Напряжение питания	Код P. макс. = 0,1 МПа	Код P. макс. = 0,3 МПа	Код P. макс. = 0,6 МПа
DN 15	12В пост. тока	EVPF02 101	EVPF02 301	EVPF02 601
	12В / 50 Гц	EVPF02 110	EVPF02 310	EVPF02 610
	24В пост. тока	EVPF02 105	EVPF02 305	EVPF02 605
	24В / 50 Гц	EVPF02 103	EVPF02 303	EVPF02 603
	230В / 50-60 Гц	EVPF02 108	EVPF02 308	EVPF02 608
DN 20	12 В пост. тока	EVPF03 101	EVPF03 301	EVPF03 601
	12 В / 50 Гц	EVPF03 110	EVPF03 310	EVPF03 610
	24В пост. тока	EVPF03 105	EVPF03 305	EVPF03 605
	24В / 50 Гц	EVPF03 103	EVPF03 303	EVPF03 603
	230 В / 50-60 Гц	EVPF03 108	EVPF03 308	EVPF03 608
DN 25	12 В пост. тока	EVPCF04 101	EVPF04 301	EVPF04 601
	12 В / 50 Гц	EVPCF04 110	EVPF04 310	EVPF04 610
	24В пост. тока	EVPCF04 105	EVPF04 305	EVPF04 605
	24В / 50 Гц	EVPCF04 103	EVPF04 303	EVPF04 603
	230 В / 50-60 Гц	EVPCF04 108	EVPF04 308	EVPF04 608

## 5.2. Клапан EVPF/NC DN32 – DN40 – DN50

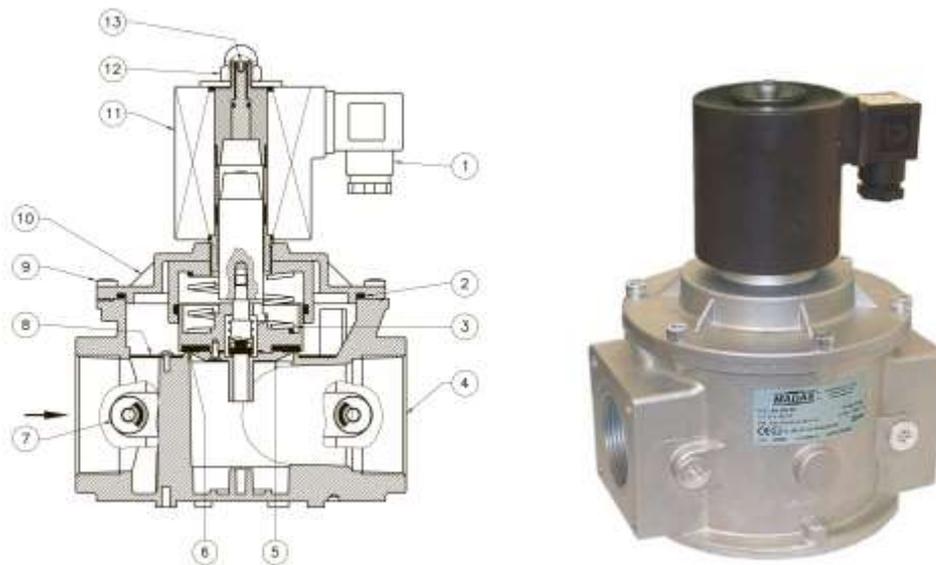


Рис. 2

Клапан рис. 2 состоит из: электрический коннектор (1); верхнее уплотнительное кольцо (2); пружина запирающего механизма (3); корпус (4); затвор (5); манжета затвора (6); заглушка (7); фильтрующая сетка (8); винты крепления крышки (9); крышка (10); электромагнитная катушка (11); гайка крепления электромагнитной катушки (12); винт регулировки расхода (13).

### Резьбовые соединения DN32 – DN40 – DN50

Соединение	Напряжение питания	Код P. макс. = 0,1 МПа	Код P. макс. = 0,3 МПа	Код P. макс. = 0,6 МПа
DN 32	24В пост. тока	EVPCF05 105	EVPF05 305	EVPF05 605
	24В / 50 Гц	EVPCF05 103	EVPF05 303	EVPF05 603
	230В / 50-60 Гц	EVPCF05 108	EVPF05 308	EVPF05 608
DN 40	24В пост. тока	EVPCF06 105	EVPF06 305	EVPF06 605
	24В / 50 Гц	EVPCF06 103	EVPF06 303	EVPF06 603
	230В / 50-60 Гц	EVPCF06 108	EVPF06 308	EVPF06 608
DN 50	24В пост. тока	EVPCF07 105	EVPF07 305	EVPF07 605
	24В / 50 Гц	EVPCF07 103	EVPF07 303	EVPF07 603
	230В / 50-60 Гц	EVPCF07 108	EVPF07 308	EVPF07 608

### Фланцевые соединения DN32 – DN40 – DN50

Соединение	Напряжение питания	Код P. макс. = 0,1 МПа	Код P. макс. = 0,3 МПа	Код P. макс. = 0,6 МПа
DN 32	24В пост. тока	EVPCF32 105	EVPF32 305	EVPF32 605
	24В / 50 Гц	EVPCF32 103	EVPF32 303	EVPF32 603
	230В / 50-60 Гц	EVPCF32 108	EVPF32 308	EVPF32 608
DN 40	24В пост. тока	EVPCF40 105	EVPF40 305	EVPF40 605
	24В / 50 Гц	EVPCF40 103	EVPF40 303	EVPF40 603
	230В / 50-60 Гц	EVPCF40 108	EVPF40 308	EVPF40 608
DN 50	24В пост. тока	EVPCF50 105	EVPF50 305	EVPF50 605
	24В / 50 Гц	EVPCF50 103	EVPF50 303	EVPF50 603
	230В / 50-60 Гц	EVPCF50 108	EVPF50 308	EVPF50 608

### 5.3. Клапан EVPF/NC DN65 – DN80 – DN100 – DN125 – DN150

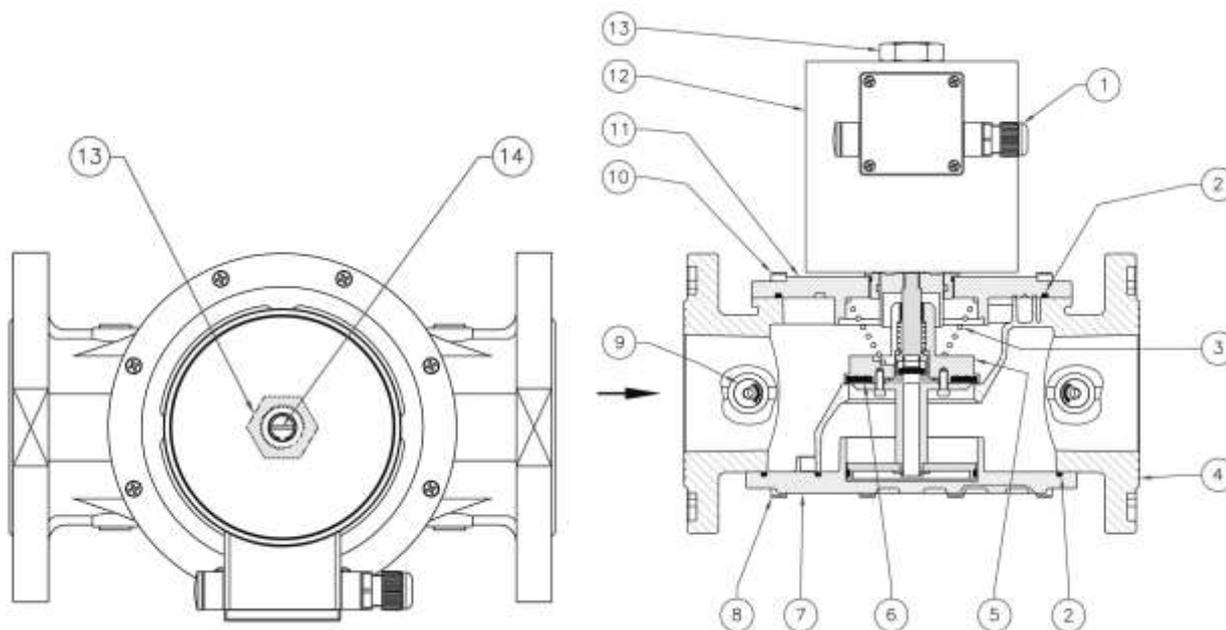


Рис. 3

Клапан рис. 3 состоит из: электрический коннектор (1); уплотнительные кольца (2); пружина запирающего механизма (3); корпус (4); затвор (5); уплотняющая прокладка затвора (6); крышка нижняя (7); винты крепления крышки (8); заглушка (9); винты (10); крышка верхняя (11); электромагнитная катушка (12); гайка крепления электромагнитной катушки (13); винт регулировки расхода (14).

Соединение	Напряжение питания	Код		
		Р. макс. = 0,1 МПа	Р. макс. = 0,3 МПа	Р. макс. = 0,6 МПа
DN 65	24В пост. тока	EVPCF08 105	EVPF08 305	EVPF08 605
	24В / 50 Гц	EVPCF08 103	EVPF08 303	EVPF08 603
	230В / 50-60 Гц	EVPCF08 108	EVPF08 308	EVPF08 608
DN 80	24В пост. тока	EVPCF09 105	EVPF09 305	EVPF09 605
	24В / 50 Гц	EVPCF09 103	EVPF09 303	EVPF09 603
	230В / 50-60 Гц	EVPCF09 108	EVPF09 308	EVPF09 608
DN 100	24В пост. тока	EVPCF10 105	EVPCF10 305	EVPF10 605
	24В / 50 Гц	EVPCF10 103	EVPCF10 303	EVPF10 603
	230В / 50-60 Гц	EVPCF10 108	EVPCF10 308	EVPF10 608
DN 125	24В пост. тока	EVPCF11 105	EVPCF11 305	EVPF11 605
	24В / 50 Гц	EVPCF11 103	EVPCF11 303	EVPF11 603
	230В / 50-60 Гц	EVPCF11 108	EVPCF11 308	EVPF11 608
DN 150	24В пост. тока	EVPCF12 105	EVPCF12 305	EVPF12 605
	24В / 50 Гц	EVPCF12 103	EVPCF12 303	EVPF12 603
	230В / 50-60 Гц	EVPCF12 108	EVPCF12 308	EVPF12 608

#### 5.4. Клапан EVPF/NC с индикатором положения

Электромагнитный клапан серии EVPF/NC могут оснащаться индикаторным переключателем положения с беспотенциальными контактами. Данное устройство позволяет дистанционно проверить открытое или закрытое состояние электромагнитного клапана.

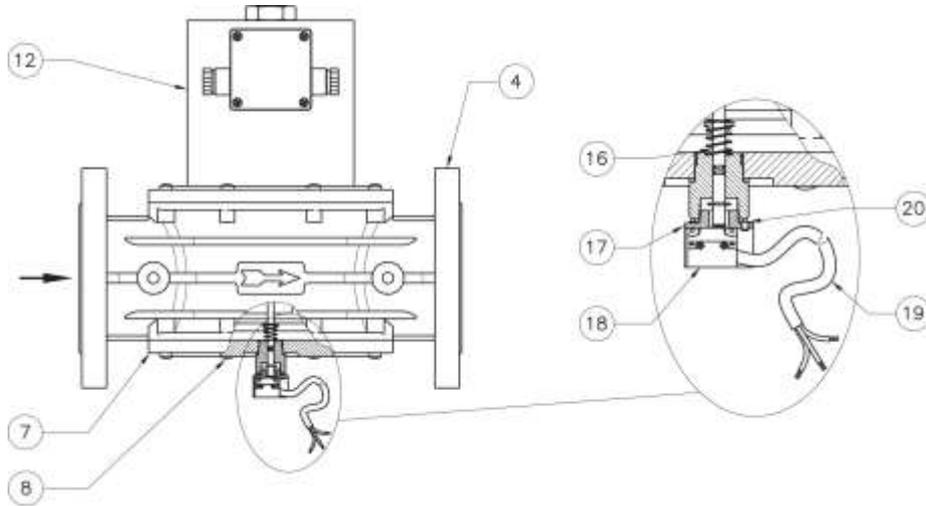


Рис. 6

Клапан рис. 5 состоит из: корпус (4); нижняя панель (7); винты крепления (8); электромагнитная катушка (12); штифт индикатора положения (16); кольцо крепления индикатора положения (17); индикатор положения (18); соединительный кабель (19); винты крепления (20).

##### Технические характеристики индикатора положения

- Степень защиты: IP65
- Температура окружающей среды: от -40 до +60°C
- Электрический кабель: 0,1 м (2 полюса)
- Максимальный ток: 1А
- Напряжение питания: 230В/50Гц
- Макс. кол-во циклов (без нагрузки): 120 циклов/минуту.

##### Электрическое подключение индикатора положение



Рис. 7

Клапан EVPF/NC с индикатором положения

DN	Соединение	Напряжение питания	Код P. макс. = 0,1 МПа	Код P. макс. = 0,3 МПа	Код P. макс. = 0,6 МПа
DN 32	резьба	24В пост. тока	EVPCF050036 105	EVPF050036 305	EVPF050036 605
		24В / 50 Гц	EVPCF050036 103	EVPF050036 303	EVPF050036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPCF050036 108	EVPF050036 308	EVPF050036 608
DN 40	резьба	24В пост. тока	EVPCF060036 105	EVPF060036 305	EVPF060036 605
		24В / 50 Гц	EVPCF060036 103	EVPF060036 303	EVPF060036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPCF060036 108	EVPF060036 308	EVPF060036 608
DN 50	резьба	24В пост. тока	EVPCF070036 105	EVPF070036 305	EVPF070036 605
		24В / 50 Гц	EVPCF070036 103	EVPF070036 303	EVPF070036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPCF070036 108	EVPF070036 308	EVPF070036 608
DN 32	фланец	24В пост. тока	EVPCF320036 105	EVPF320036 305	EVPF320036 605
		24В / 50 Гц	EVPCF320036 103	EVPF320036 303	EVPF320036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPCF320036 108	EVPF320036 308	EVPF320036 608
DN 40	фланец	24В пост. тока	EVPCF400036 105	EVPF400036 305	EVPF400036 605
		24В / 50 Гц	EVPCF400036 103	EVPF400036 303	EVPF400036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPCF400036 108	EVPF400036 308	EVPF400036 608
DN 50	фланец	24В пост. тока	EVPCF500036 105	EVPF500036 305	EVPF500036 605
		24В / 50 Гц	EVPCF500036 103	EVPF500036 303	EVPF500036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPCF500036 108	EVPF500036 308	EVPF500036 608
DN 65	фланец	24В пост. тока	EVPCF080036 105	EVPF080036 305	EVPF080036 605
		24В / 50 Гц	EVPCF080036 103	EVPF080036 303	EVPF080036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPCF080036 108	EVPF080036 308	EVPF080036 608

DN	Соединение	Напряжение питания	Код P. макс. = 0,1 МПа	Код P. макс. = 0,3 МПа	Код P. макс. = 0,6 МПа
DN 80	фланец	24В пост. тока	EVPCF090036 105	EVPF090036 305	EVPF090036 605
		24В / 50 Гц	EVPCF090036 103	EVPF090036 303	EVPF090036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPCF090036 108	EVPF090036 308	EVPF090036 608
DN 100	фланец	24В пост. тока	EVPCF100036 105	EVPCF100036 305	EVPF100036 605
		24В / 50 Гц	EVPCF100036 103	EVPCF100036 303	EVPF100036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPCF100036 108	EVPCF100036 308	EVPF100036 608
DN 125	фланец	24В пост. тока	EVPF110036 105	EVPF110036 305	EVPF110036 605
		24В / 50 Гц	EVPF110036 103	EVPF110036 303	EVPF110036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPF110036 108	EVPF110036 308	EVPF110036 608
DN 150	фланец	24В пост. тока	EVPF120036 105	EVPF120036 305	EVPF120036 605
		24В / 50 Гц	EVPF120036 103	EVPF120036 303	EVPF120036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPF120036 108	EVPF120036 308	EVPF120036 608

5.5. *Диаграмма пропускной способности*

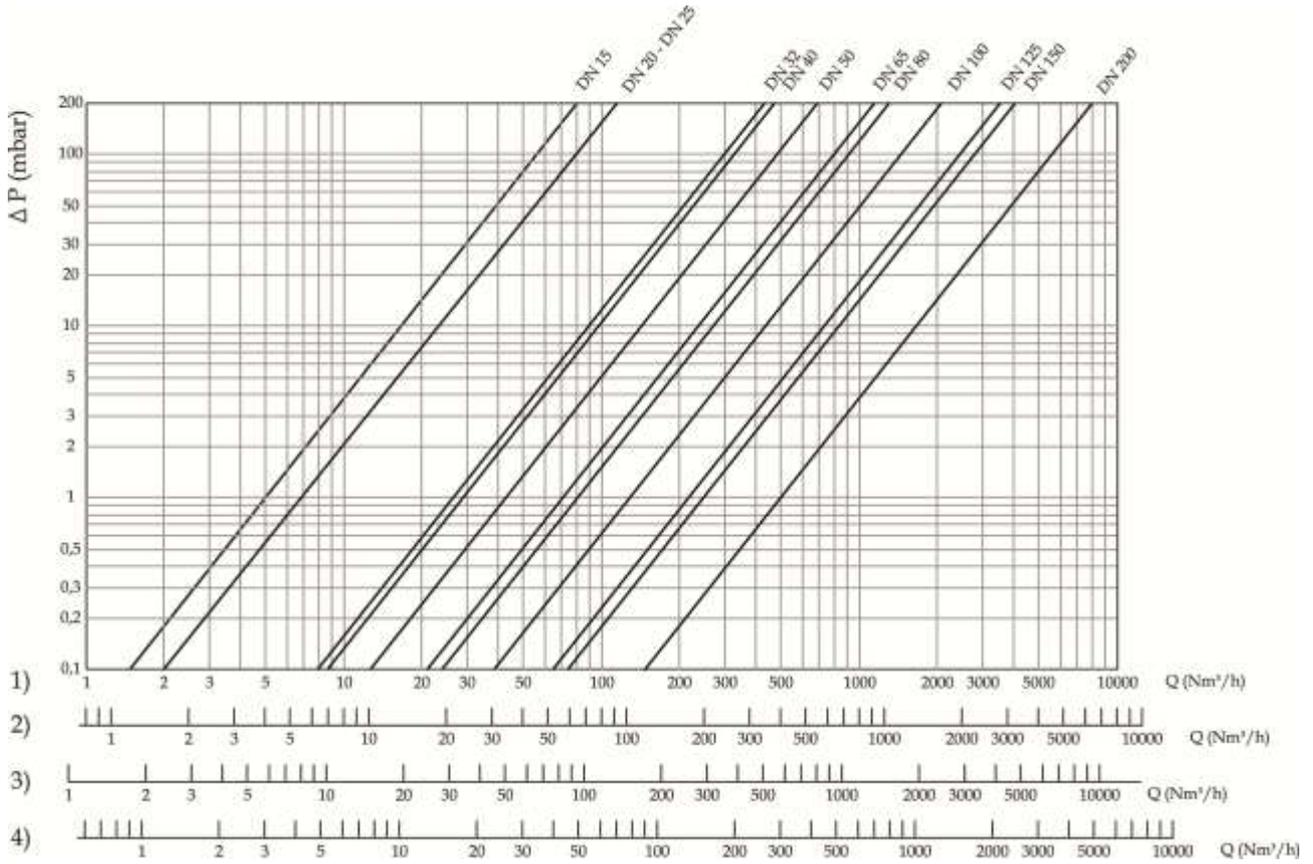


Рис. 8

1) метан; 2) воздух; 3) бытовой газ; 4) сжиженный нефтяной газ

### 5.6. Коэффициент сопротивления

Соединение	Тип	Коэффициент сопротивления
DN 50	EVPCF07	8,1
DN 65	EVPF08	5,7
DN 80	EVPF09	11,5
DN 100	EVPF10	10,1
DN 125	EVPF11	8,1
DN 150	EVPF12	8,1

### 5.7. Габаритные размеры

Габаритные размеры, мм					Масса
Тип	DN	Соединение	A	B	кг
EVPF02	DN 15	резьба	70	137 / 210	0,8 / 1,6
EVPF03	DN 20	резьба	70	137 / 210	0,8 / 1,6
EVPCF04	DN 25	резьба	70	137 / 230	0,8 / 1,6
EVPF05	DN 32	резьба	160	210 / 283	5,8 / 6,7
EVPF06	DN 40	резьба	160	210 / 283	5,8 / 6,7
EVPF07	DN 50	резьба	160	235 / 308	5,8 / 6,9
EVPCF25	DN 25	фланец	161	170 / 264	3,5 / 5
EVPF32	DN 32	фланец	230	261 / 354	10,2 / 11,1
EVPF40	DN 40	фланец	230	261 / 354	10,2 / 11,6
EVPF50	DN 50	фланец	230	261 / 354	12,8 / 14,2
EVPF08	DN 65	фланец	290	318 / 394	17 / 17,8
EVPF09	DN 80	фланец	310	325 / 401	18 / 18,8
EVPF10	DN 100	фланец	350	392 / 462	34,2 / 35
EVPF11	DN 125	фланец	480	570 / 643	58 / 58,8
EVPF12	DN 150	фланец	480	570 / 643	60 / 60,8

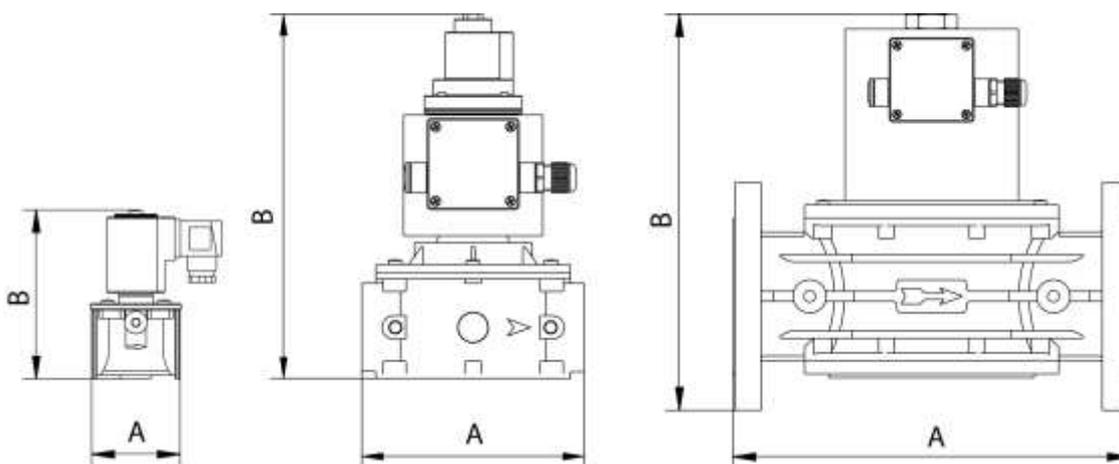


Рис. 9

### 5.8. Электромагнитные катушки и коннекторы

Все модификации клапанов DN 32 ÷ DN 150, кроме работающих от сети 24В постоянного тока, комплектуются «энергосберегающим» контуром, который существенно сокращает потребление клапаном электроэнергии на собственные нужды. Контур активируется через 30-40 секунд после срабатывания клапана.

DN	Напряжение	Код катушки	Маркировка катушки	Код коннектора	Сопротивление (Ω)	Потребляемая мощность (ВА)
DN15 ÷ DN20 ÷ DN25 P.макс. 0,1 МПа	12В пост. тока	BO-0400	12 VDC 17W	CN-0010	8,4	16
	12В / 50 Гц	BO-0400	12 VDC 17W	CN-0050	8,4	12
	24В пост. тока	BO-0410	24 VDC 17W	CN-0010	33	17
	24В / 50 Гц	BO-0410	24 VDC 17W	CN-0050	33	14
	230В / 50-60 Гц	BO-0430	230 V RAC 17W	CN-0045	2570	18
DN15 ÷ DN20 ÷ DN25 P.макс. 0,3 – 0,6 МПа	12В пост. тока	BO-0510	12 VDC 28W	CN-2100	5,45	23 / 6*
	12В / 50 Гц	BO-0510	12 VDC 28W	CN-2110	5,45	20 / 6*
	24В пост. тока	BO-0520	24 VDC 28W	CN-2100	20,8	27 / 7*
	24В / 50 Гц	BO-0520	24 VDC 28W	CN-2110	20,8	24 / 7*
	230В / 50-60 Гц	BO-0540	230 V RAC 28W	CN-2130	1545	30 / 9*
DN32 ÷ DN50 P.макс. 0,1 МПа	24В пост. тока	BO-0355	24 V RAC ES	CN-2100	8,2	68 / 18*
	24В / 50 Гц	BO-0355	24 V RAC ES	CN-2110	8,2	68 / 18*
	230В / 50-60 Гц	BO-0375	230 V RAC ES	CN-2130	530	89 / 25*
DN32 ÷ DN50 P.макс. 0,3 – 0,6 МПа	24В пост. тока	BO-1010	24 Vdc DN 32 – 40 – 50	CN-2000	14,2	47
	24В / 50 Гц	BO-1015	24 Vac DN 32 – 40 – 50	CN-2010	10,1	47 / 13*
	230В / 50-60 Гц	BO-1030	230 Vac DN 32 – 40 – 50	CN-2030	928	55 / 16*
DN65 ÷ DN80	24В пост. тока	BO-1110	24 Vdc DN 65 – 80	CN-2000	7,1	88
	24В / 50 Гц	BO-1115	24 Vac DN 65 – 80	CN-2010	4,9	88 / 24*
	230В / 50-60 Гц	BO-1130	230 Vac DN 65 – 80	CN-2030	450	105 / 29*
DN100 ÷ DN150	24В пост. тока	BO-1210	24 Vdc DN 100	CN-2000	5,9	107
	24В / 50 Гц	BO-1215	24 Vac DN 100	CN-2010	4,1	107 / 29*
	230В / 50-60 Гц	BO-1230	230 Vac DN 100	CN-2030	372	124 / 36*

\* потребление с активированным энергосберегающим контуром

## 6. Монтаж

Клапан пригоден для применения в помещениях зоны 2 согласно классификации взрывоопасных зон по ГОСТ Р 51330.9-99. Определение взрывоопасных зон см. в ГОСТ Р 51330.9-99.

Клапан нельзя устанавливать в местах, в которых окружающая среда разрушающе действует на алюминий, сталь и каучук.

Настоящее устройство, при условии его монтажа и обслуживания в строгом соответствии с условиями и техническими требованиями данного документа, опасности не представляет. В частности, выбросы электромагнитным клапаном воспламеняющихся веществ, при нормальных условиях эксплуатации, не приведут к созданию взрывоопасной атмосферы.

**Монтаж и подключение клапана должны производиться специализированной строительной-монтажной организацией в соответствии с утвержденным проектом, техническими условиями на производство строительной-монтажных работ, "Правилами безопасности систем газораспределения и газопотребления" (ПБ 12-529-03), "Правилами устройства электроустановок (ПУЭ)"**

**КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ** производить монтажные работы при наличии:

- электричества на электромагнитной катушке клапана;
- тока в цепи индикатора положения электромагнитного клапана;
- давления рабочей среды в трубопроводе.

### 6.1. Указания по монтажу

- **Перед монтажом необходимо произвести предварительную настройку клапана с медленным открытием.**
- Давление в системе НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ максимального значения, указанного на паспортной табличке изделия.
- Электромагнитные клапаны DN15 – DN150 монтируются таким образом, чтобы стрелка (на корпусе клапана) была направлена к газопотребляющему устройству.
- Клапаны DN15 – DN150 могут монтироваться как на горизонтальном, так и на вертикальном трубопроводе, однако не допускается монтировать их электромагнитной катушкой вниз.
- При монтаже необходимо следить, чтобы в устройство не попал мусор или металлическая стружка.
- При использовании фланцевого соединения входной и выходной контрфланцы должны быть строго параллельны друг другу во избежание чрезмерных механических нагрузок на рабочую часть устройства. При монтаже важно точно рассчитать зазор, необходимый для уплотнительной прокладки. При слишком широком зазоре не пытайтесь устранить проблему, перетягивая болты устройства.
- После монтажа необходимо проверить герметичность системы.

### 6.2. Электрическое подключение

- Перед электрическим подключением устройства следует убедиться в том, что напряжение сети соответствует напряжению, обозначенному на паспортной табличке устройства.
- Подключение клапана производить при снятом напряжении.
- Для подключения использовать провода
  - ПВС 3x0,75 мм<sup>2</sup> (DN15 – DN25)
  - ПВС 3x1 мм<sup>2</sup> (DN32 – DN150) обеспечивая защиту устройства на уровне IP65.
- Наконечники провода соединить с коннектором клапана.
- Подключить питание к клеммам 1 и 2. Заземляющий провод подключить к клемме заземления «⊥».
- Электрическое подключение должно быть выполнено в соответствии с ПУЭ

Электромагнитная катушка устройства рассчитана на эксплуатацию под непрерывной нагрузкой. При работе катушки под нагрузкой более 20 минут к ней не следует прикасаться голыми руками.

До начала работ по обслуживанию устройства следует дождаться, пока электромагнитная катушка остынет, или использовать соответствующие защитные средства.

### 6.3. Схема монтажа №1

1. Автоматический электромагнитный клапан EVPF/NC
2. Газовый фильтр FM
3. Регулятор давления газа FRG/2MC
4. Манометр
5. Детектор загазованности

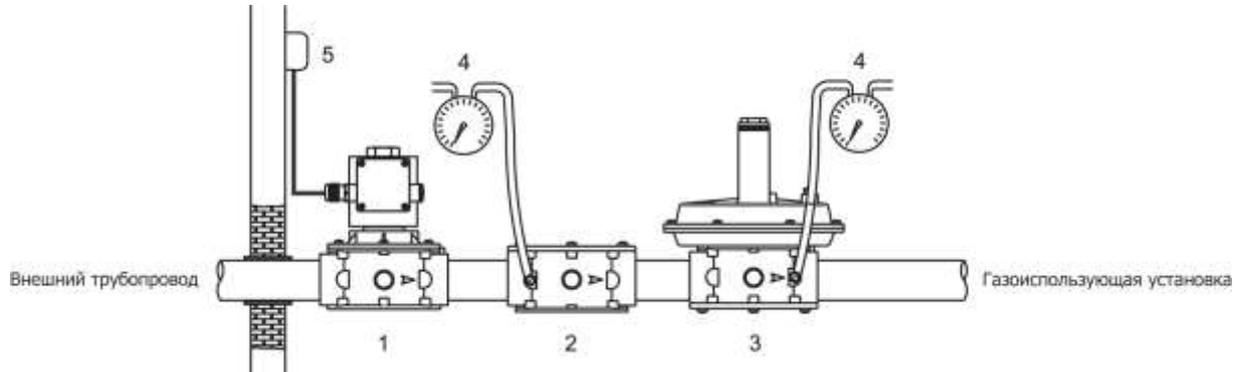


Рис. 10

### 6.4. Схема монтажа №2

1. Шаровый кран
2. Электромагнитный клапан M16/RM N.C., нормально закрытый, с ручным взводом
3. Газовый фильтр FM
4. Регулятор давления газа FRG/2MC
5. Автоматический электромагнитный клапан EVPF/NC
6. Автомат контроля герметичности МТС10
7. Блок управления электромагнитных клапанов
8. Автоматический электромагнитный клапан EVP/NC
9. Датчик-реле давления МР
10. Манометр
11. Детектор загазованности

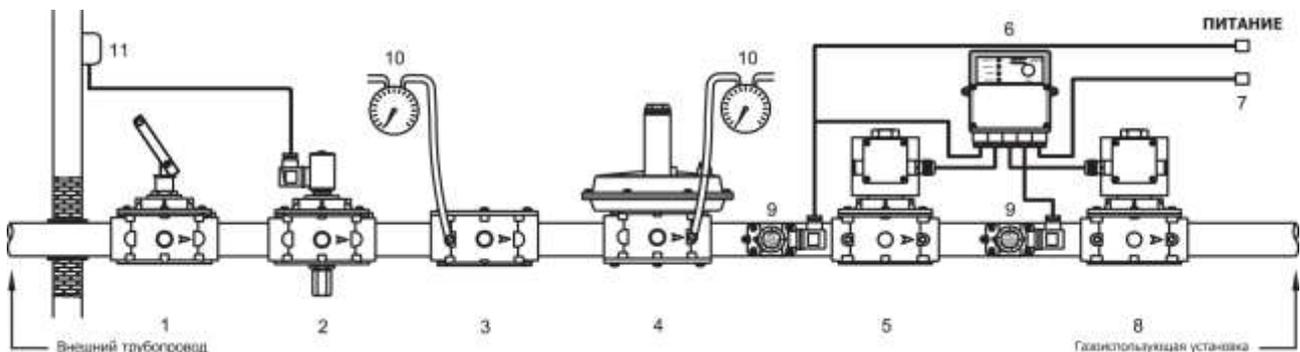


Рис. 11

## 7. Сервисное обслуживание

Перед началом диагностики внутреннего состояния устройства необходимо:

- снять напряжение питания с устройства
- убедиться в отсутствии давления рабочей среды в трубопроводе
- **DN 15 ÷ DN 25:** (см. рис. 1) при помощи ключа отпустить винт крепления электромагнитной катушки (12) и снять катушку (11). Отпустить винты крепления крышки (9) и снять крышку (10) с корпуса клапана (4). Проверить состояние затвора (5), прочистить или, при необходимости, заменить манжету затвора (6). Продуть фильтрующий элемент (8) (при его наличии), не извлекая его из корпуса клапана. Затем собрать клапан, выполняя обратную последовательность действий.

- **DN 32 ÷ DN 150:** (см. рис. 2 и 3) Отпустить гайку (12) и снять электромагнитную катушку (11). Отпустить винты крепления (9) и осторожно снять крышку (10) с корпуса клапана (4). Проверить состояние затвора (5) и, при необходимости, заменить манжету затвора (6). Прочистить, продуть или, при необходимости, заменить фильтрующий элемент (9) (правильное положение фильтрующего элемента см. на рис. 10, 11). Собрать клапан, выполняя обратную последовательность действий.

### 7.1. Установка фильтрующего элемента

#### *Установка сетчатого фильтра DN32 – DN50 (на 1 бар)*

Установить сетчатый фильтрующий элемент, как показано на рисунке 10, по направляющим, предусмотренным на внутренней поверхности корпуса клапана, и зафиксировать тремя винтами (М3х10).

#### *Установка фильтрующего элемента DN65 – DN100 (на 1 бар)*

Установить фильтрующий элемент, как показано на рисунке 11, внутри специальных направляющих (15).

Вид: рабочая часть клапана без крышки

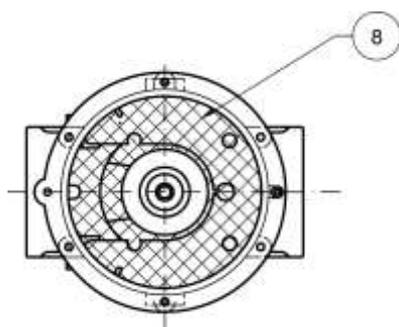


Рис. 10

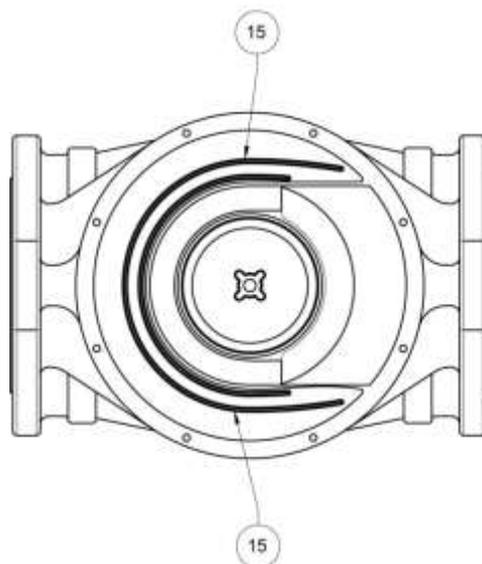


Рис. 11

## 8. Хранение

Хранение устройства в упаковке предприятия изготовителя должно соответствовать условиям хранения с температурой окружающей среды от -40°C до +60°C при относительной влажности не более 90% для закрытых помещений. В воздухе помещений не должно быть вредных веществ, вызывающих коррозию.

## 9. Транспортировка

Транспортирование устройства в упаковке предприятия-изготовителя может осуществляться любым видом транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, при температуре окружающей среды от -40°C до +60°C и при относительной влажности не более 90%. Во время погрузочно-разгрузочных работ и транспортировании ящики с оборудованием не должны подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков.

## 10. Гарантийные обязательства

Гарантия на устройство распространяется при условии соблюдения правил хранения, транспортировки, монтажа и эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации составляет 24 месяца со дня продажи оборудования. В течение гарантийного срока авторизованные сервис центры по оборудованию MADAS бесплатно заменят оборудование, вышедшее из строя по вине завода-изготовителя, согласно действующему законодательству в сфере защиты прав потребителей. Информацию о местонахождении ближайшего авторизованного сервисного центра по оборудованию MADAS можно найти на сайте [www.madas.ru](http://www.madas.ru)

## 11. Сведения о рекламациях

Предприятие-изготовитель регистрирует все предъявленные рекламации и их содержание. При отказе в работе или неисправности оборудования, в период гарантийного срока потребителем должен быть составлен акт о необходимости ремонта с указанием возможных причин и обстоятельств, которые привели к отказу оборудования.

## 12. Сведения о приемке

Электромагнитный клапан серии EVPF/NC изготовлен и принят в соответствии с требованиями технической документации. Все необходимы тесты и испытания проведены. Клапан признан годным для эксплуатации.

Дата приемки \_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_

М.П.

## 13. Сведения о продаже

Тип \_\_\_\_\_ Код \_\_\_\_\_ Серийный номер \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_ Расшифровка подписи \_\_\_\_\_

Отметка торгующей организации

М.П.

## **14. Сведения об изготовителе**

„MADAS s.r.l.“ МАДАС с.р.л.  
Италия, г. Сан Пиетро ди Легнаго (Верона), улица Морателло, 5/6/7  
Телефон: (+39) 0442 23289 Факс: (+39) 0442 27821  
Веб сайт: <http://madas.ru>  
электронная почта: [info@madas.ru](mailto:info@madas.ru)

Сервисное обслуживание и текущий послегарантийный ремонт осуществляет  
ООО „Компания „КИПА“  
РФ, г. Москва, ул. Приорова, 2а  
Телефон: +7 (495) 450-10-41, 730-88-76