



МГОЗ

# ПАСПОРТ

Автоматические нормально закрытые  
газовые клапаны

EVP/NC

Р.макс 0,1 – 0,3 – 0,6 МПа



## Содержание

1. Описание и назначение.....	3
2. Технические характеристики.....	3
3. Материалы изделия.....	3
4. Сведения о сертификации .....	3
5. Устройство и работа .....	4
5.1. Клапан EVP/NC DN15 – DN20 – DN25 .....	4
5.2. Клапан EVP/NC DN32 – DN40 – DN50 .....	5
5.3. Клапан EVP/NC DN65 – DN80 – DN100 – DN125 – DN150 – DN200 .....	6
5.4. Клапан EVP/NC с медленным открытием .....	7
5.5. Клапан EVP/NC с индикатором положения .....	9
5.6. Диаграмма пропускной способности .....	12
5.7. Коэффициент сопротивления .....	13
5.8. Габаритные размеры.....	13
5.9. Электромагнитные катушки и коннекторы .....	14
6. Монтаж.....	15
6.1. Указания по монтажу .....	15
6.2. Электрическое подключение .....	15
6.3. Схема монтажа №1.....	16
6.4. Схема монтажа №2.....	16
7. Сервисное обслуживание .....	16
8. Хранение.....	17
9. Транспортировка.....	17
10. Гарантийные обязательства .....	17
11. Сведения о рекламациях .....	17
12. Сведения о продаже.....	17
13. Сведения об изготовителе.....	18

## 1. Описание и назначение

Электромагнитный клапан серии EVP/NC представляет собой быстродействующий, нормально закрытый клапан, открывающийся при поступлении напряжения на электромагнитную катушку и закрывающийся при его отсутствии.

Клапан предназначен для использования в системах дистанционного управления газогорелочных устройств паровых и водогрейных котлов, теплогенераторов и технологических теплопроводов для управления потоком газа в качестве запорно-регулирующих органов и органов безопасности.

Клапаны могут работать в системе автоматического контроля герметичности газогорелочных устройств.

## 2. Технические характеристики

Наименование параметра	Серия
	EVP/NC
Рабочая среда	Природный газ по ГОСТ 5542-87 (неагрессивные сухие газы)
Резьбовые соединения, Rp	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50 в соответствии с ISO 7/1
Фланцевые соединения, PN16,	DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200 согласно ГОСТ 12820-80
Напряжение питания	12В пост. тока, 12В/50 Гц, 24В пост. тока, 24В/50 Гц, 230В/50-60 Гц
Допустимые отклонения напряжения	-15% ... +10%
Макс. рабочее давление, МПа	0,1 - 0,3 - 0,6
Макс. температура окружающей среды	-40 ÷ +60 °C
Макс. поверхностная температура	85 °C
Степень защиты	IP65
Время закрытия, сек	<1
Контакты	DIN 43650 (CЭ11)
Класс изоляции	F (155°)
Класс герметичности	A
Монтажное положение	вертикальное (кроме DN200), горизонтальное (не катушкой вниз)
Класс медной проволоки	H (180°)
Срок службы	EVP/NC Dn15-25 и EVP/NC Dn32-50 1 бар – 1 000 000 циклов
	EVP/NC Dn32-50 3-6 бар EVP/NC Dn65-80 – 100 000 циклов
	EVP/NC Dn100-150 – 50 000 циклов
	EVP/NC Dn200 – 25 000 циклов

## 3. Материалы изделия

- Штампованный алюминий (UNI EN 1706)
- Латунь OT-58 (UNI EN 12164)
- Алюминий 11S (UNI 9002-5)
- Нержавеющая оцинкованная сталь
- Нержавеющая сталь марки 430 F (UNI EN 10088)
- Бутадиенакрилнитрильный каучук (UNI 7702)
- Нейлон 30% (UNI EN ISO 11667)

## 4. Сведения о сертификации

- Сертификат соответствия ГОСТ № С-ИТ.МГО3.В.00092
- Разрешение на применение Ростехнадзора № PPC 00-30821

## 5. Устройство и работа

### 5.1. Клапан EVP/NC DN15 – DN20 – DN25

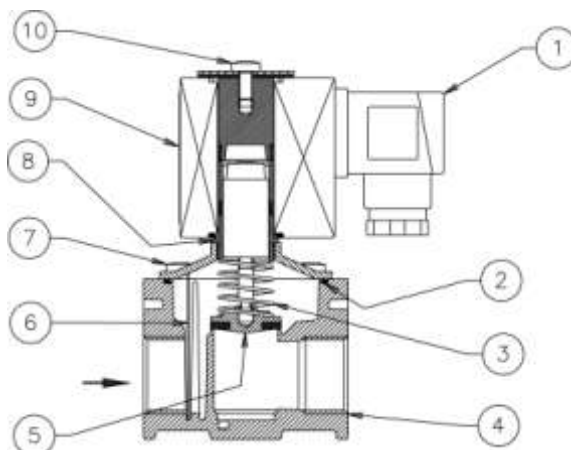


Рис. 1

Клапан (рис. 1) состоит из: электрический коннектор (1); верхнее уплотнительное кольцо (2); пружина запирающего механизма (3); корпус (4); затвор (5); фильтрующий элемент (6); крышка (7); муфта электромагнитной катушки (8); электромагнитная катушка (9); винт крепления электромагнитной катушки (10).

Соединение	Напряжение питания	Код Р. макс. = 0,1 МПа	Код Р. макс. = 0,3 МПа	Код Р. макс. = 0,6 МПа
DN 15	12В пост. тока	EVP02 101	EVP02 301	EVP02 601
	12В / 50 Гц	EVP02 110	EVP02 310	EVP02 610
	24В пост. тока	EVP02 105	EVP02 305	EVP02 605
	24В / 50 Гц	EVP02 103	EVP02 303	EVP02 603
	230В / 50-60 Гц	EVP02 108	EVP02 308	EVP02 608
DN 20	12 В пост. тока	EVP03 101	EVP03 301	EVP03 601
	12 В / 50 Гц	EVP03 110	EVP03 310	EVP03 610
	24В пост. тока	EVP03 105	EVP03 305	EVP03 605
	24В / 50 Гц	EVP03 103	EVP03 303	EVP03 603
	230 В / 50-60 Гц	EVP03 108	EVP03 308	EVP03 608
DN 25	12 В пост. тока	EVP04 101	EVP04 301	EVP04 601
	12 В / 50 Гц	EVP04 110	EVP04 310	EVP04 610
	24В пост. тока	EVP04 105	EVP04 305	EVP04 605
	24В / 50 Гц	EVP04 103	EVP04 303	EVP04 603
	230 В / 50-60 Гц	EVP04 108	EVP04 308	EVP04 608

## 5.2. Клапан EVP/NC DN32 – DN40 – DN50

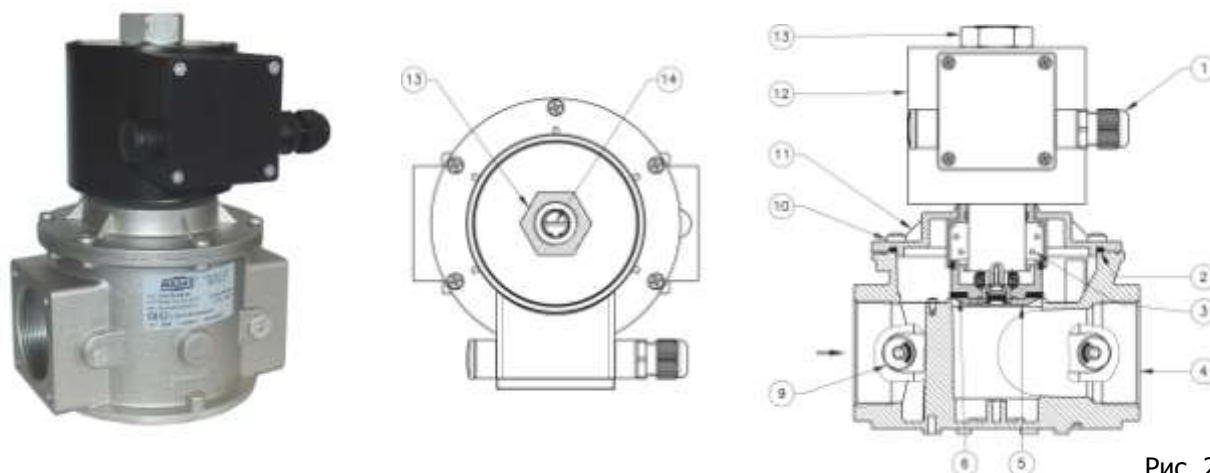


Рис. 2

Клапан рис. 2 состоит из: электрический коннектор (1); верхнее уплотнительное кольцо (2); пружина запирающего механизма (3); корпус (4); затвор (5); уплотняющая прокладка (6); фильтрующий элемент (9); винты крепления крышки (10); крышка (11); электромагнитная катушка (12); гайка крепления электромагнитной катушки (13); винт управления расходом (только в версиях с механическим регулятором расхода)(14).

### Резьбовые соединения DN32 – DN40 – DN50

Соединение	Напряжение питания	Код Р. макс. = 0,1 МПа	Код Р. макс. = 0,3 МПа	Код Р. макс. = 0,6 МПа
DN 32	24В пост. тока	EVP05 105	EVP05 305	EVP05 605
	24В / 50 Гц	EVP05 103	EVP05 303	EVP05 603
	230В / 50-60 Гц	EVP05 108	EVP05 308	EVP05 608
DN 40	24В пост. тока	EVP06 105	EVP06 305	EVP06 605
	24В / 50 Гц	EVP06 103	EVP06 303	EVP06 603
	230В / 50-60 Гц	EVP06 108	EVP06 308	EVP06 608
DN 50	24В пост. тока	EVP07 105	EVP07 305	EVP07 605
	24В / 50 Гц	EVP07 103	EVP07 303	EVP07 603
	230В / 50-60 Гц	EVP07 108	EVP07 308	EVP07 608

### Фланцевые соединения DN32 – DN40 – DN50

Соединение	Напряжение питания	Код Р. макс. = 0,1 МПа	Код Р. макс. = 0,3 МПа	Код Р. макс. = 0,6 МПа
DN 32	24В пост. тока	EVP32 105	EVP32 305	EVP32 605
	24В / 50 Гц	EVP32 103	EVP32 303	EVP32 603
	230В / 50-60 Гц	EVP32 108	EVP32 308	EVP32 608
DN 40	24В пост. тока	EVP40 105	EVP40 305	EVP40 605
	24В / 50 Гц	EVP40 103	EVP40 303	EVP40 603
	230В / 50-60 Гц	EVP40 108	EVP40 308	EVP40 608
DN 50	24В пост. тока	EVP50 105	EVP50 305	EVP50 605
	24В / 50 Гц	EVP50 103	EVP50 303	EVP50 603
	230В / 50-60 Гц	EVP50 108	EVP50 308	EVP50 608

### 5.3. Клапан EVP/NC DN65 – DN80 – DN100 – DN125 – DN150 – DN200

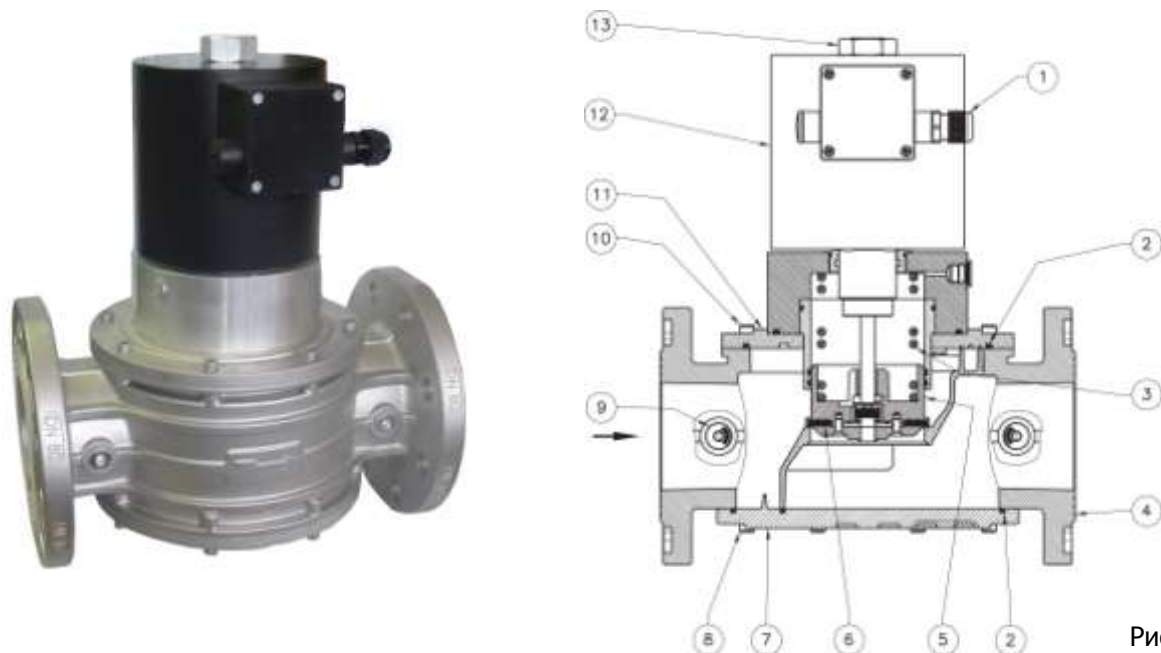


Рис. 3

Клапан рис. 3 состоит из: электрический коннектор (1); верхнее уплотнительное кольцо (2); пружина запирающего механизма (3); корпус (4); затвор (5); уплотняющая прокладка (6); нижняя панель (7); винты крепления нижней панели (8); штуцер отбора давления (9); винты крепления крышки (10); крышка (11); электромагнитная катушка (12); гайка крепления электромагнитной катушки (13); винт управления расходом (только в версиях с механическим регулятором расхода) (14).

Соединение	Напряжение питания	Код Р. макс. = 0,1 МПа	Код Р. макс. = 0,3 МПа	Код Р. макс. = 0,6 МПа
DN 65	24В пост. тока	EVP08 105	EVP08 305	EVP08 605
	24В / 50 Гц	EVP08 103	EVP08 303	EVP08 603
	230В / 50-60 Гц	EVP08 108	EVP08 308	EVP08 608
DN 80	24В пост. тока	EVP09 105	EVP09 305	EVP09 605
	24В / 50 Гц	EVP09 103	EVP09 303	EVP09 603
	230В / 50-60 Гц	EVP09 108	EVP09 308	EVP09 608
DN 100	24В пост. тока	EVP10 105	EVP10 305	EVP10 605
	24В / 50 Гц	EVP10 103	EVP10 303	EVP10 603
	230В / 50-60 Гц	EVP10 108	EVP10 308	EVP10 608
DN 125	24В пост. тока	EVP11 105	EVP11 305	EVP11 605
	24В / 50 Гц	EVP11 103	EVP11 303	EVP11 603
	230В / 50-60 Гц	EVP11 108	EVP11 308	EVP11 608
DN 150	24В пост. тока	EVP12 105	EVP12 305	EVP12 605
	24В / 50 Гц	EVP12 103	EVP12 303	EVP12 603
	230В / 50-60 Гц	EVP12 108	EVP12 308	EVP12 608
DN 200	24В пост. тока	EVP13 105	EVP13 305	EVP13 605
	24В / 50 Гц	EVP13 103	EVP13 303	EVP13 603
	230В / 50-60 Гц	EVP13 108	EVP13 308	EVP13 608

#### 5.4. Клапан EVP/NC с медленным открытием

Электромагнитный клапан с медленным открытием EVPS, открывается, в течение 20 сек. Время открытия клапана зависит от настройки и может быть задано в диапазоне от 1 до 20 секунд.

Электромагнитный клапан с медленным открытием предназначен для использования в качестве клапана безопасности, устанавливаемого на вводе в котельную, с возможностью обеспечения безопасной работы устройств, чувствительных к «пневмоударам».

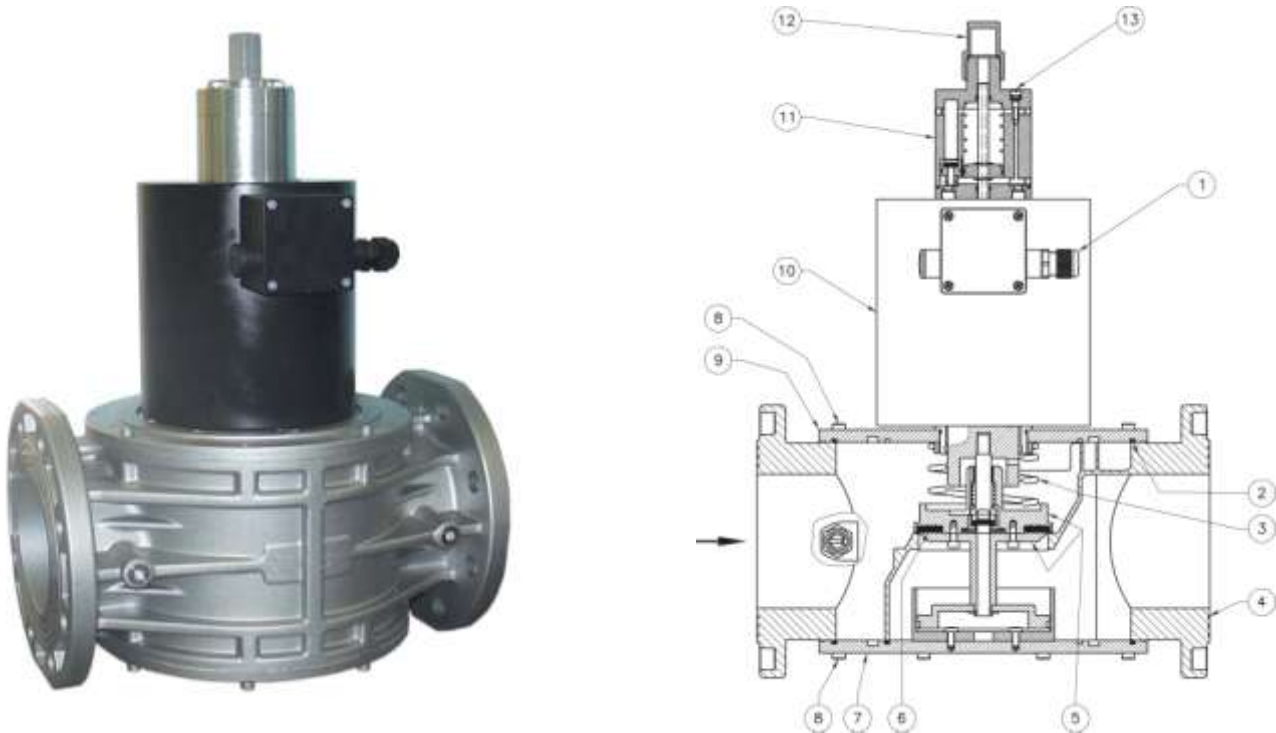


Рис. 4

Клапан рис. 4 состоит из: электрический коннектор (1); уплотнительное кольцо (2); пружина запирающего механизма (3); корпус (4); затвор (5); уплотняющая прокладка (6); нижняя панель (7); винты крепления (8); крышка (9); электромагнитная катушка (10); демпфер (11); заглушка (12); винт регулирования скорости открытия клапана (13).

**ВНИМАНИЕ! Запрещено разбирать тормозной механизм клапана.**

#### Резьбовые соединения

Соединение	Напряжение питания	Код Р. макс. = 0,1 МПа	Код Р. макс. = 0,3 МПа	Код Р. макс. = 0,6 МПа
DN 32	24В пост. тока	EVPS05 105	EVPS05 305	EVPS05 605
	24В / 50 Гц	EVPS05 103	EVPS05 303	EVPS05 603
	230В / 50-60 Гц	EVPS05 108	EVPS05 308	EVPS05 608
DN 40	24В пост. тока	EVPS06 105	EVPS06 305	EVPS06 605
	24В / 50 Гц	EVPS06 103	EVPS06 303	EVPS06 603
	230В / 50-60 Гц	EVPS06 108	EVPS06 308	EVPS06 608
DN 50	24В пост. тока	EVPS07 105	EVPS07 305	EVPS07 605
	24В / 50 Гц	EVPS07 103	EVPS07 303	EVPS07 603
	230В / 50-60 Гц	EVPS07 108	EVPS07 308	EVPS07 608

**Клапан EVP/NC DN200 с медленным открытием**

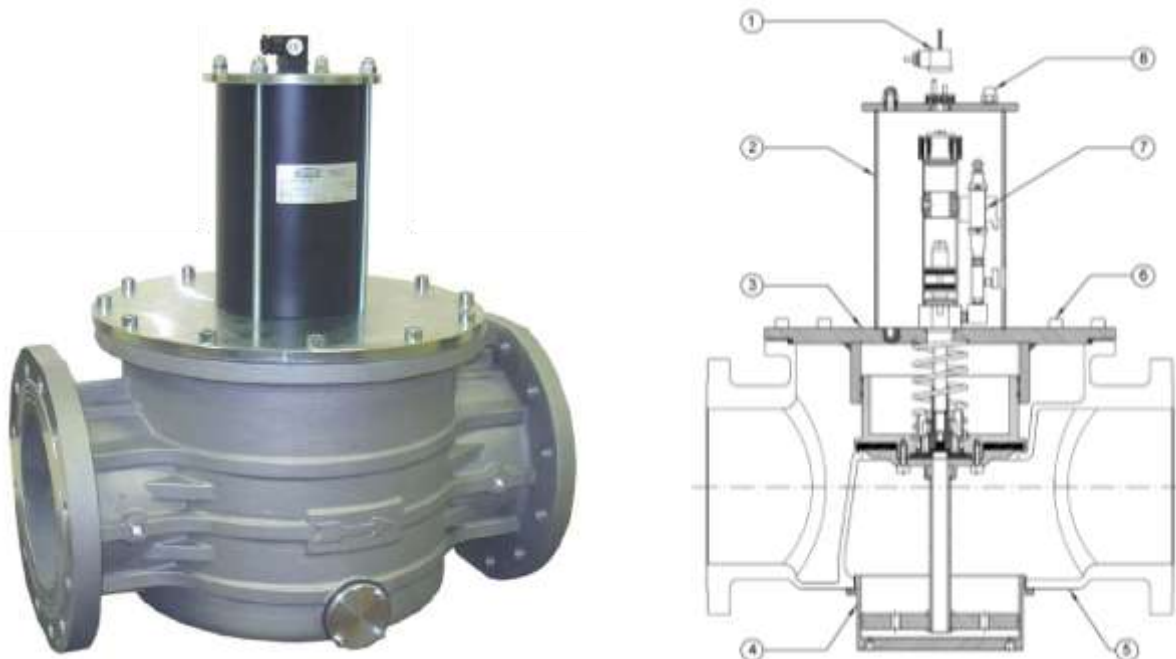


Рис. 5

Клапан рис. 3 состоит из: электрический коннектор (1); защитный кожух (2); крышка (3); нижняя панель (4); корпус (5); винты крепления крышки (6); гидравлическая система клапана (7); крепеж защитного кожуха (8).

**Фланцевые соединения**

Соединение	Напряжение питания	Код Р. макс. = 0,1 МПа	Код Р. макс. = 0,3 МПа	Код Р. макс. = 0,6 МПа
DN 32	24В пост. тока	EVPS32 105	EVPS32 305	EVPS32 605
	24В / 50 Гц	EVPS32 103	EVPS32 303	EVPS32 603
	230В / 50-60 Гц	EVPS32 108	EVPS32 308	EVPS32 608
DN 40	24В пост. тока	EVPS40 105	EVPS40 305	EVPS40 605
	24В / 50 Гц	EVPS40 103	EVPS40 303	EVPS40 603
	230В / 50-60 Гц	EVPS40 108	EVPS40 308	EVPS40 608
DN 50	24В пост. тока	EVPS50 105	EVPS50 305	EVPS50 605
	24В / 50 Гц	EVPS50 103	EVPS50 303	EVPS50 603
	230В / 50-60 Гц	EVPS50 108	EVPS50 308	EVPS50 608
DN 65	24В пост. тока	EVPS08 105	EVPS08 305	EVPS08 605
	24В / 50 Гц	EVPS08 103	EVPS08 303	EVPS08 603
	230В / 50-60 Гц	EVPS08 108	EVPS08 308	EVPS08 608
DN 80	24В пост. тока	EVPS09 105	EVPS09 305	EVPS09 605
	24В / 50 Гц	EVPS09 103	EVPS09 303	EVPS09 603
	230В / 50-60 Гц	EVPS09 108	EVPS09 308	EVPS09 608
DN 100	24В пост. тока	EVPS10 105	EVPS10 305	EVPS10 605
	24В / 50 Гц	EVPS10 103	EVPS10 303	EVPS10 603
	230В / 50-60 Гц	EVPS10 108	EVPS10 308	EVPS10 608
DN 125	24В пост. тока	EVPS11 105	EVPS11 305	EVPS11 605
	24В / 50 Гц	EVPS11 103	EVPS11 303	EVPS11 603
	230В / 50-60 Гц	EVPS11 108	EVPS11 308	EVPS11 608
DN 150	24В пост. тока	EVPS12 105	EVPS12 305	EVPS12 605



DN 200	24В / 50 Гц	EVPS12 103	EVPS12 303	EVPS12 603
	230В / 50-60 Гц	EVPS12 108	EVPS12 308	EVPS12 608
	24В пост. тока	EVPS13 105	EVPS13 305	EVPS13 605
	24В / 50 Гц	EVPS13 103	EVPS13 303	EVPS13 603
	230В / 50-60 Гц	EVPS13 108	EVPS13 308	EVPS13 608

### 5.5. Клапан EVP/NC с индикатором положения

Электромагнитный клапан серии EVP/NC могут оснащаться индикаторным переключателем положения с беспотенциальными контактами. Данное устройство позволяет дистанционно проверить открытое или закрытое состояние электромагнитного клапана.

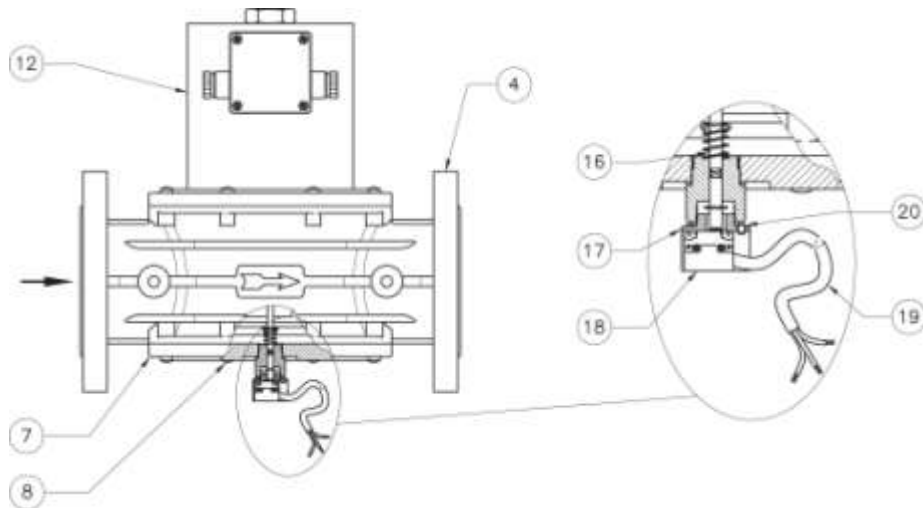


Рис. 6

Клапан рис. 5 состоит из: корпус (4); нижняя панель (7); винты крепления (8); электромагнитная катушка (12); штифт индикатора положения (16); кольцо крепления индикатора положения (17); индикатор положения (18); соединительный кабель (19); винты крепления (20).

#### Технические характеристики индикатора положения

- Степень защиты: IP65
- Температура окружающей среды: от -40 до +60°C
- Электрический кабель: 0,5 м (3 полюса)
- Максимальный ток: 2А
- Напряжение питания: 230В/50Гц
- Макс. кол-во циклов (без нагрузки): 120 циклов/минуту.



DN	Соединение	Напряжение питания	Код Р. макс. = 0,1 МПа	Код Р. макс. = 0,3 МПа	Код Р. макс. = 0,6 МПа
DN 32	резьба	24В пост. тока	EVP050036 105	EVP050036 305	EVP050036 605
		24В / 50 Гц	EVP050036 103	EVP050036 303	EVP050036 603
		230В / 50-60 Гц	EVP050036 108	EVP050036 308	EVP050036 608
DN 40	резьба	24В пост. тока	EVP060036 105	EVP060036 305	EVP060036 605
		24В / 50 Гц	EVP060036 103	EVP060036 303	EVP060036 603
		230В / 50-60 Гц	EVP060036 108	EVP060036 308	EVP060036 608
DN 50	резьба	24В пост. тока	EVP070036 105	EVP070036 305	EVP070036 605
		24В / 50 Гц	EVP070036 103	EVP070036 303	EVP070036 603
		230В / 50-60 Гц	EVP070036 108	EVP070036 308	EVP070036 608
DN 32	фланец	24В пост. тока	EVP320036 105	EVP320036 305	EVP320036 605
		24В / 50 Гц	EVP320036 103	EVP320036 303	EVP320036 603
		230В / 50-60 Гц	EVP320036 108	EVP320036 308	EVP320036 608
DN 40	фланец	24В пост. тока	EVP400036 105	EVP400036 305	EVP400036 605
		24В / 50 Гц	EVP400036 103	EVP400036 303	EVP400036 603
		230В / 50-60 Гц	EVP400036 108	EVP400036 308	EVP400036 608
DN 50	фланец	24В пост. тока	EVP500036 105	EVP500036 305	EVP500036 605
		24В / 50 Гц	EVP500036 103	EVP500036 303	EVP500036 603
		230В / 50-60 Гц	EVP500036 108	EVP500036 308	EVP500036 608
DN 65	фланец	24В пост. тока	EVP080036 105	EVP080036 305	EVP080036 605
		24В / 50 Гц	EVP080036 103	EVP080036 303	EVP080036 603
		230В / 50-60 Гц	EVP080036 108	EVP080036 308	EVP080036 608

DN	Соединение	Напряжение питания	Код Р. макс. = 0,1 МПа	Код Р. макс. = 0,3 МПа	Код Р. макс. = 0,6 МПа
DN 80	фланец	24В пост. тока	EVP090036 105	EVP090036 305	EVP090036 605
		24В / 50 Гц	EVP090036 103	EVP090036 303	EVP090036 603
		230В / 50-60 Гц	EVP090036 108	EVP090036 308	EVP090036 608
DN 100	фланец	24В пост. тока	EVP100036 105	EVP100036 305	EVP100036 605
		24В / 50 Гц	EVP100036 103	EVP100036 303	EVP100036 603
		230В / 50-60 Гц	EVP100036 108	EVP100036 308	EVP100036 608
DN 125	фланец	24В пост. тока	EVP110036 105	EVP110036 305	EVP110036 605
		24В / 50 Гц	EVP110036 103	EVP110036 303	EVP110036 603
		230В / 50-60 Гц	EVP110036 108	EVP110036 308	EVP110036 608
DN 150	фланец	24В пост. тока	EVP120036 105	EVP120036 305	EVP120036 605
		24В / 50 Гц	EVP120036 103	EVP120036 303	EVP120036 603
		230В / 50-60 Гц	EVP120036 108	EVP120036 308	EVP120036 608
DN 200	фланец	24В пост. тока	EVP130036 105	EVP130036 305	EVP130036 605
		24В / 50 Гц	EVP130036 103	EVP130036 303	EVP130036 603
		230В / 50-60 Гц	EVP130036 108	EVP130036 308	EVP130036 608

Клапан EVP/NC с медленным открытием и индикатором положения

DN	Соединение	Напряжение питания	Код Р. макс. = 0,1 МПа	Код Р. макс. = 0,3 МПа	Код Р. макс. = 0,6 МПа
DN 32	резьба	24В пост. тока	EVPS050036 105	EVPS050036 305	EVPS050036 605
		24В / 50 Гц	EVPS050036 103	EVPS050036 303	EVPS050036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPS050036 108	EVPS050036 308	EVPS050036 608
DN 40	резьба	24В пост. тока	EVPS060036 105	EVPS060036 305	EVPS060036 605
		24В / 50 Гц	EVPS060036 103	EVPS060036 303	EVPS060036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPS060036 108	EVPS060036 308	EVPS060036 608
DN 50	резьба	24В пост. тока	EVPS070036 105	EVPS070036 305	EVPS070036 605
		24В / 50 Гц	EVPS070036 103	EVPS070036 303	EVPS070036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPS070036 108	EVPS070036 308	EVPS070036 608
DN 32	фланец	24В пост. тока	EVPS320036 105	EVPS320036 305	EVPS320036 605
		24В / 50 Гц	EVPS320036 103	EVPS320036 303	EVPS320036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPS320036 108	EVPS320036 308	EVPS320036 608
DN 40	фланец	24В пост. тока	EVPS400036 105	EVPS400036 305	EVPS400036 605
		24В / 50 Гц	EVPS400036 103	EVPS400036 303	EVPS400036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPS400036 108	EVPS400036 308	EVPS400036 608
DN 50	фланец	24В пост. тока	EVPS500036 105	EVPS500036 305	EVPS500036 605
		24В / 50 Гц	EVPS500036 103	EVPS500036 303	EVPS500036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPS500036 108	EVPS500036 308	EVPS500036 608
DN 65	фланец	24В пост. тока	EVPS080036 105	EVPS080036 305	EVPS080036 605
		24В / 50 Гц	EVPS080036 103	EVPS080036 303	EVPS080036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPS080036 108	EVPS080036 308	EVPS080036 608
DN 80	фланец	24В пост. тока	EVPS090036 105	EVPS090036 305	EVPS090036 605
		24В / 50 Гц	EVPS090036 103	EVPS090036 303	EVPS090036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPS090036 108	EVPS090036 308	EVPS090036 608
DN 100	фланец	24В пост. тока	EVPS100036 105	EVPS100036 305	EVPS100036 605
		24В / 50 Гц	EVPS100036 103	EVPS100036 303	EVPS100036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPS100036 108	EVPS100036 308	EVPS100036 608
DN 125	фланец	24В пост. тока	EVPS110036 105	EVPS110036 305	EVPS110036 605
		24В / 50 Гц	EVPS110036 103	EVPS110036 303	EVPS110036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPS110036 108	EVPS110036 308	EVPS110036 608
DN 150	фланец	24В пост. тока	EVPS120036 105	EVPS120036 305	EVPS120036 605
		24В / 50 Гц	EVPS120036 103	EVPS120036 303	EVPS120036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPS120036 108	EVPS120036 308	EVPS120036 608
DN 200	фланец	24В пост. тока	EVPS130036 105	EVPS130036 305	EVPS130036 605
		24В / 50 Гц	EVPS130036 103	EVPS130036 303	EVPS130036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPS130036 108	EVPS130036 308	EVPS130036 608

5.6. Диаграмма пропускной способности

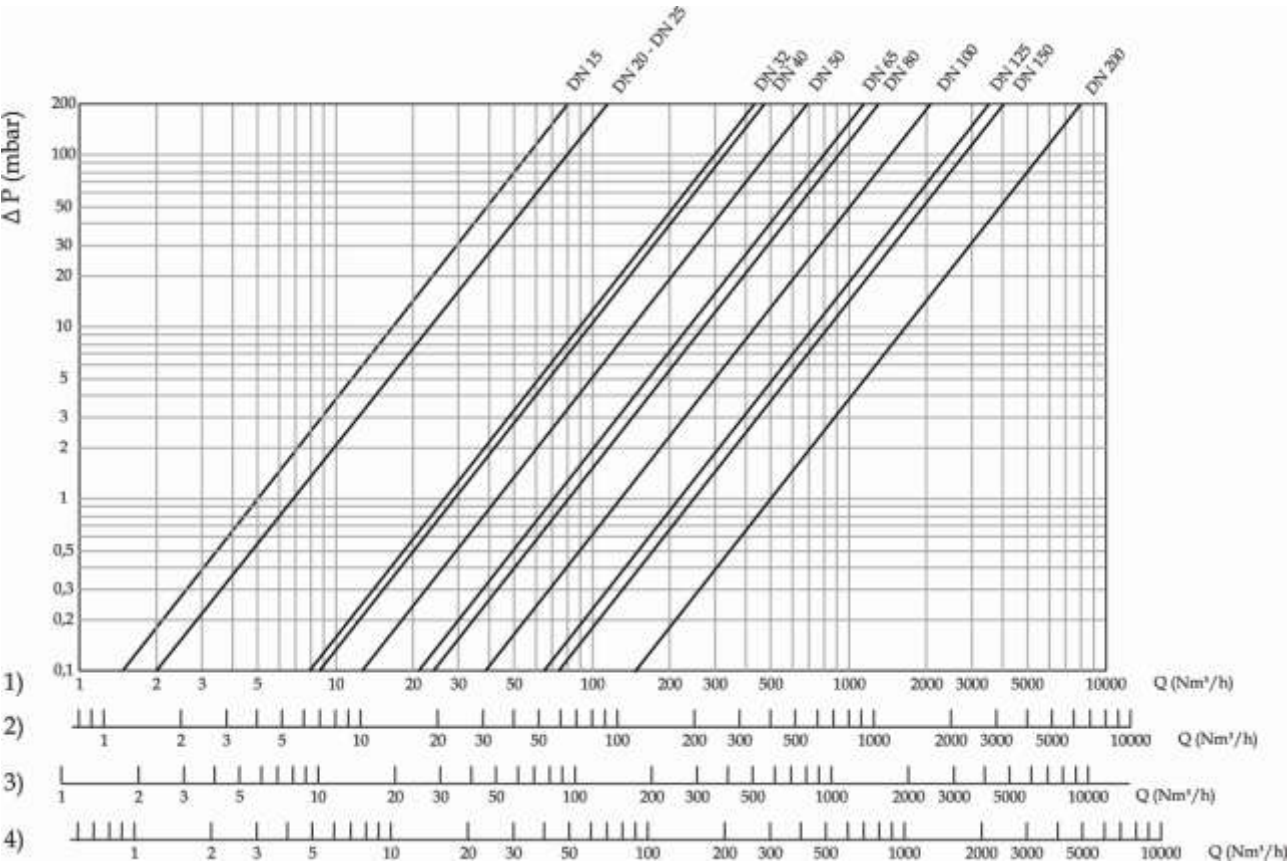


Рис. 7

1) метан; 2) воздух; 3) бытовой газ; 4) сжиженный нефтяной газ

**5.7. Коэффициент сопротивления**

Соединение	Тип	Коэффициент сопротивления
DN 50	EVP07	8,1
DN 65	EVP08	5,7
DN 80	EVP09	11,5
DN 100	EVP10	10,1
DN 125	EVP11	8,1
DN 150	EVP12	8,1
DN 200	EVP13	7,0

**5.8. Габаритные размеры**

Габаритные размеры, мм					Масса
Тип	DN	Соединение	A	B	кг
EVP02 / EVPS02	DN 15	резьба	70	137 / 210	0,8 / 1,6
EVP03 / EVPS03	DN 20	резьба	70	137 / 210	0,8 / 1,6
EVP04 / EVPS04	DN 25	резьба	70	137 / 230	0,8 / 1,6
EVP05 / EVPS05	DN 32	резьба	160	210 / 283	5,8 / 6,7
EVP06 / EVPS06	DN 40	резьба	160	210 / 283	5,8 / 6,7
EVP07 / EVPS07	DN 50	резьба	160	235 / 308	5,8 / 6,9
EVP25 / EVPS25	DN 25	фланец	161	170 / 264	3,5 / 5
EVP32 / EVPS32	DN 32	фланец	230	261 / 354	10,2 / 11,1
EVP40 / EVPS40	DN 40	фланец	230	261 / 354	10,2 / 11,6
EVP50 / EVPS50	DN 50	фланец	230	261 / 354	12,8 / 14,2
EVP08 / EVPS08	DN 65	фланец	290	321 / 394	17 / 17,8
EVP09 / EVPS09	DN 80	фланец	310	328 / 401	18 / 18,8
EVP10 / EVPS10	DN 100	фланец	350	389 / 462	34,2 / 35
EVP11 / EVPS11	DN 125	фланец	480	570 / 643	58 / 58,8
EVP12 / EVPS12	DN 150	фланец	480	570 / 643	60 / 60,8
EVP13 / EVPS13	DN 200	фланец	600	680	76,5

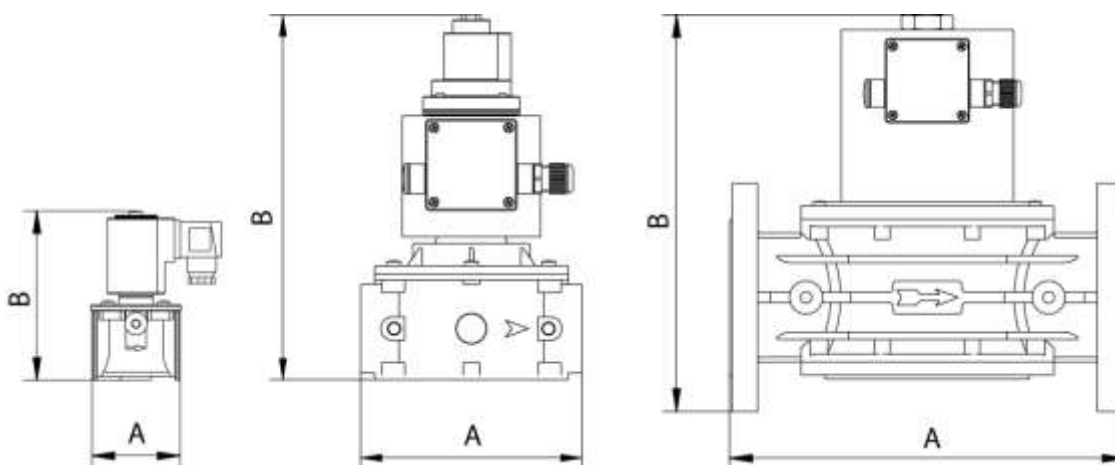


Рис. 8

**5.9. Электромагнитные катушки и коннекторы**

Все модификации клапанов DN 32 ÷ DN 150, кроме работающих от сети 24В постоянного тока, комплектуются «энергосберегающим» контуром, который существенно сокращает потребление клапаном электроэнергии на собственные нужды. Контур активируется через 30-40 секунд после срабатывания клапана.

DN	Напряжение	Код катушки	Маркировка катушки	Код коннектора	Сопротивление (Ω)	Потребляемая мощность (ВА)
DN15 ÷ DN25 P.макс. 0,1 МПа	12В пост. тока	BO-0400	12 VDC 17W	CN-0010	8,4	16
	12В / 50 Гц	BO-0400	12 VDC 17W	CN-0050	8,4	12
	24В пост. тока	BO-0410	24 VDC 17W	CN-0010	33	17
	24В / 50 Гц	BO-0410	24 VDC 17W	CN-0050	33	14
	230В / 50-60 Гц	BO-0430	230 V RAC 17W	CN-0045	2570	18
DN15 ÷ DN25 P.макс. 0,3 – 0,6 МПа	12В пост. тока	BO-0510	12 VDC 28W	CN-2100	5,45	23 / 6*
	12В / 50 Гц	BO-0510	12 VDC 28W	CN-2110	5,45	20 / 6*
	24В пост. тока	BO-0520	24 VDC 28W	CN-2100	20,8	27 / 7*
	24В / 50 Гц	BO-0520	24 VDC 28W	CN-2110	20,8	24 / 7*
	230В / 50-60 Гц	BO-0540	230 V RAC 28W	CN-2130	1545	30 / 9*
DN32 ÷ DN50 P.макс. 0,1 МПа	24В пост. тока	BO-0355	24 V RAC ES	CN-2100	8,2	68 / 18*
	24В / 50 Гц	BO-0355	24 V RAC ES	CN-2110	8,2	68 / 18*
	230В / 50-60 Гц	BO-0375	230 V RAC ES	CN-2130	530	89 / 25*
DN32 ÷ DN50 P.макс. 0,3 – 0,6 МПа	24В пост. тока	BO-1010	24 Vdc DN 32 – 40 – 50	CN-2000	14,2	47
	24В / 50 Гц	BO-1015	24 Vac DN 32 – 40 – 50	CN-2010	10,1	47 / 13*
	230В / 50-60 Гц	BO-1030	230 Vac DN 32 – 40 – 50	CN-2030	928	55 / 16*
DN65 ÷ DN80	24В пост. тока	BO-1110	24 Vdc DN 65 – 80	CN-2000	7,1	88
	24В / 50 Гц	BO-1115	24 Vac DN 65 – 80	CN-2010	4,9	88 / 24*
	230В / 50-60 Гц	BO-1130	230 Vac DN 65 – 80	CN-2030	450	105 / 29*
DN100 ÷ DN150	24В пост. тока	BO-1210	24 Vdc DN 100	CN-2000	5,9	107
	24В / 50 Гц	BO-1215	24 Vac DN 100	CN-2010	4,1	107 / 29*
	230В / 50-60 Гц	BO-1230	230 Vac DN 100	CN-2030	372	124 / 36*

\* потребление с активированным энергосберегающим контуром

## 6. Монтаж

Клапан пригоден для применения в помещениях зоны 2 согласно классификации взрывоопасных зон по ГОСТ Р 51330.9-99. Определение взрывоопасных зон см. в ГОСТ Р 51330.9-99.

Клапан нельзя устанавливать в местах, в которых окружающая среда разрушающе действует на алюминий, сталь и каучук.

Настоящее устройство, при условии его монтажа и обслуживания в строгом соответствии с условиями и техническими требованиями данного документа, опасности не представляет. В частности, выбросы электромагнитным клапаном воспламеняющихся веществ, при нормальных условиях эксплуатации, не приведут к созданию взрывоопасной атмосферы.

**Монтаж и подключение клапана должны производиться специализированной строительно-монтажной организацией в соответствии с утвержденным проектом, техническими условиями на производство строительно-монтажных работ, "Правилами безопасности систем газораспределения и газопотребления" (ПБ 12-529-03), "Правилами устройства электроустановок (ПУЭ)"**

**КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ** производить монтажные работы при наличии:

- электричества на электромагнитной катушке клапана;
- тока в цепи индикатора положения электромагнитного клапана;
- давления рабочей среды в трубопроводе.

### 6.1. Указания по монтажу

- **Перед монтажом необходимо произвести предварительную настройку клапана с медленным открытием.**
- Давление в системе НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ максимального значения, указанного на паспортной табличке изделия.
- Электромагнитные клапаны DN15 – DN200 монтируются таким образом, чтобы стрелка (на корпусе клапана) была направлена к газопотребляющему устройству.
- Клапаны DN15 – DN150 могут монтироваться как на горизонтальном, так и на вертикальном трубопроводе, однако не допускается монтировать их электромагнитной катушкой вниз.
- Клапаны DN200 монтируются только на горизонтальном трубопроводе.
- При монтаже необходимо следить, чтобы в устройство не попал мусор или металлическая стружка.
- При использовании фланцевого соединения входной и выходной контрфланцы должны быть строго параллельны друг другу во избежание чрезмерных механических нагрузок на рабочую часть устройства. При монтаже важно точно рассчитать зазор, необходимый для уплотнительной прокладки. При слишком широком зазоре не пытайтесь устранить проблему, перетягивая болты устройства.
- После монтажа необходимо проверить герметичность системы.

### 6.2. Электрическое подключение

- Перед электрическим подключением устройства следует убедиться в том, что напряжение сети соответствует напряжению, обозначенному на паспортной табличке устройства.
- Подключение клапана производить при снятом напряжении.
- Для подключения использовать провода
  - ПВС 3х0,75 мм<sup>2</sup> (DN15 – DN25)
  - ПВС 3х1 мм<sup>2</sup> (DN32 – DN200) обеспечивая защиту устройства на уровне IP65.
- Наконечники провода соединить с коннектором клапана.
- Подключить питание к клеммам 1 и 2. Заземляющий провод подключить к клемме заземления «⚡».
- Электрическое подключение должно быть выполнено в соответствии с ПУЭ

Электромагнитная катушка устройства рассчитана на эксплуатацию под непрерывной нагрузкой. При работе катушки под нагрузкой более 20 минут к ней не следует прикасаться голыми руками.

До начала работ по обслуживанию устройства следует дождаться, пока электромагнитная катушка остынет, или использовать соответствующие защитные средства.

### 6.3. Схема монтажа №1

1. Автоматический электромагнитный клапан EVP/NC (с быстрым или медленным открытием)
2. Газовый фильтр FM
3. Регулятор давления газа FRG/2MC
4. Манометр
5. Детектор загазованности

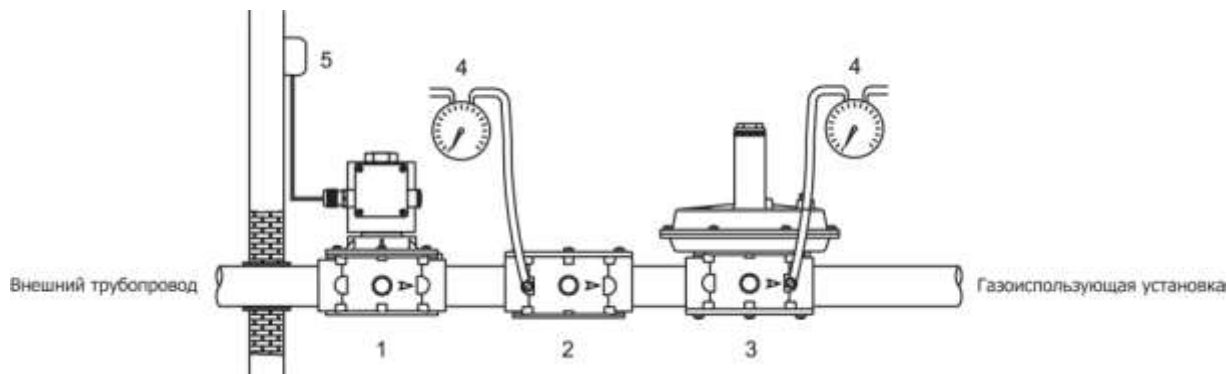


Рис. 9

### 6.4. Схема монтажа №2

1. Шаровый кран
2. Электромагнитный клапан M16/RM N.C., нормально закрытый, с ручным взводом
3. Газовый фильтр FM
4. Регулятор давления газа FRG/2MC
5. Автоматический электромагнитный клапан EVP/NC
6. Автомат контроля герметичности MTC10
7. Блок управления электромагнитных клапанов
8. Автоматический электромагнитный клапан EVP/NC
9. Датчик-реле давления МР
10. Манометр
11. Детектор загазованности

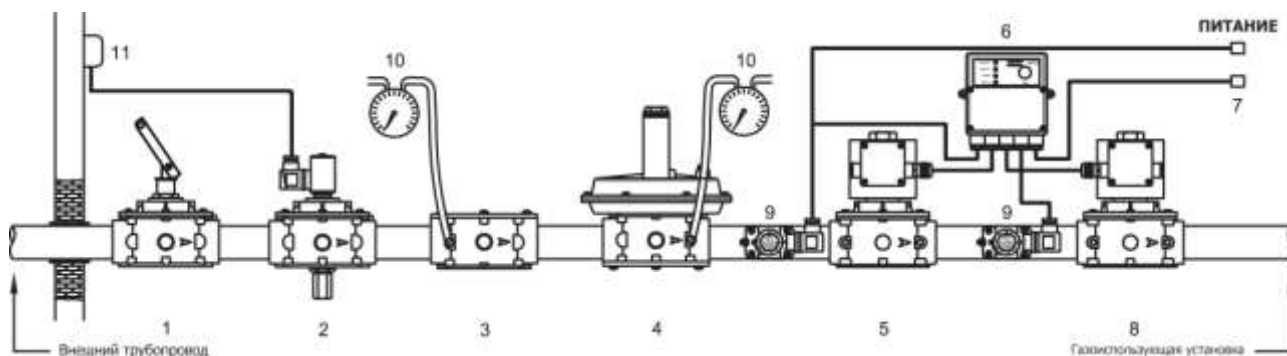


Рис. 10

## 7. Сервисное обслуживание

Перед началом диагностики внутреннего состояния устройства необходимо:

- снять напряжение питания с устройства
- убедиться в отсутствии давления рабочей среды в трубопроводе
- **DN 15 ÷ DN 25:** (см. рис. 1) при помощи отвертки отпустить винт крепления электромагнитной катушки (10) и снять катушку (9). Отпустить винты крепления крышки (7) и снять крышку с корпуса клапана (4). Проверить состояние затвора (5), прочистить или, при необходимости, заменить резиновую прокладку. Продуть фильтрующий элемент (6), не извлекая его из корпуса клапана (4). Затем собрать клапан, выполняя обратную последовательность действий.



- **DN 32 ÷ DN 150:** (см. рис. 2 и 3) Отпустить гайку (13) и снять электромагнитную катушку (12). Отпустить винты крепления (10) и осторожно снять крышку (11) с корпуса клапана (4). Проверить состояние затвора (5) и, при необходимости, заменить резиновую прокладку (6). Прочистить, продуть или, при необходимости, заменить фильтрующий элемент (9) (правильное положение фильтрующего элемента см. на рис. 9). Собрать клапан, выполняя обратную последовательность действий.

## 8. Хранение

Хранение устройства в упаковке предприятия изготовителя должно соответствовать условиям хранения с температурой окружающей среды от -40°C до +60°C при относительной влажности не более 90% для закрытых помещений. В воздухе помещений не должно быть вредных веществ, вызывающих коррозию.

## 9. Транспортировка

Транспортирование устройства в упаковке предприятия-изготовителя может осуществляться любым видом транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, при температуре окружающей среды от -40°C до +60°C и при относительной влажности не более 90%. Во время погрузочно-разгрузочных работ и транспортировании ящики с оборудованием не должны подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков.

## 10. Гарантийные обязательства

Гарантия на устройство распространяется при условии соблюдения правил хранения, транспортировки, монтажа и эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации составляет 24 месяца со дня продажи оборудования. В течение гарантийного срока авторизованные сервис центры по оборудованию MADAS бесплатно заменят оборудование, вышедшее из строя по вине завода-изготовителя, согласно действующему законодательству в сфере защиты прав потребителей. Информацию о местонахождении ближайшего авторизованного сервисного центра по оборудованию MADAS можно найти на сайте [www.madas.ru](http://www.madas.ru)

## 11. Сведения о рекламациях

Предприятие-изготовитель регистрирует все предъявленные рекламации и их содержание. При отказе в работе или неисправности оборудования, в период гарантийного срока потребителем должен быть составлен акт о необходимости ремонта с указанием возможных причин и обстоятельств, которые привели к отказу оборудования.

## 12. Сведения о приемке

Электромагнитный клапан серии EVP/NC изготовлен и принят в соответствии с требованиями технической документации. Все необходимы тесты и испытания проведены. Клапан признан годным для эксплуатации.

Дата приемки \_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_

М.П.

### 13. Сведения о продаже

Тип \_\_\_\_\_ Код \_\_\_\_\_ Серийный номер \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_ Расшифровка подписи \_\_\_\_\_

Отметка торгующей организации

М.П.

### 14. Сведения об изготовителе

„MADAS s.r.l.” МАДАС с.р.л.

Италия, г. Сан Пиетро ди Легнаго (Верона), улица Морателло, 5/6/7

Телефон: (+39) 0442 23289 Факс: (+39) 0442 27821

Веб сайт: <http://madas.ru>

электронная почта: [info@madas.ru](mailto:info@madas.ru)

Сервисное обслуживание и текущий послегарантийный ремонт осуществляет

ООО „Компания „КИПА”

РФ, г. Москва, ул. Приорова, 2а

Телефон: +7 (495) 450-10-41, 730-88-76