



МГОЗ

ПАСПОРТ

Регуляторы давления газа
комбинированные

RG/2MB



Оглавление

1.	Описание и назначение.....	3
2.	Технические характеристики	3
3.	Сведения о сертификации	3
4.	Материалы изделия.....	3
5.	Устройство и работа.....	4
5.1.	Регулятор RG/2MB DN32 – DN40 – DN50	4
5.2.	Регулятор RG/2MB DN65 – DN80 – DN100	6
6.	Габаритные размеры	7
7.	Расходные характеристики	8
7.1.	Регулятор RG/2MB DN32 – DN40 – DN50	8
7.2.	Регулятор RG/2MB DN65.....	8
7.3.	Регулятор RG/2MB DN80.....	8
7.4.	Регулятор RG/2MB DN100.....	8
8.	Монтаж.....	10
8.1.	Указания по монтажу	11
8.2.	Ручной взвод	11
8.3.	Калибровка.....	11
8.4.	Пример настройки регулятора.....	11
9.	Техническое обслуживание	12
10.	Хранение	13
11.	Транспортировка.....	13
12.	Гарантийные обязательства	13
13.	Сведения о рекламациях	13
14.	Сведения о приемке	14
15.	Сведения о продаже.....	14
16.	Сведения об изготовителе.....	14
	Приложение.....	15

1. Описание и назначение

Регулятор давления газа серии RG/2MB является регулятором прямого действия.

Регулятор предназначен для редуцирования и поддержания заданного давления природного газа, пропан-бутана, воздуха, азота и других неагрессивных газов. Регулируемым параметром является давление на выходе P_2 .

Регулятор имеет встроенный запорный механизм (далее ПЗК) предназначенный для прекращения подачи газа при недопустимом повышении и понижении контролируемого давления газа.

Регулятор применяется на газорегуляторных пунктах, газораспределительных станциях, в узлах редуцирования газорегуляторных установок и на других объектах газоснабжения.



2. Технические характеристики

Наименование параметра	Серия
	RG/2MB
Рабочая среда	Природный газ по ГОСТ 5542-87 (неагрессивные сухие газы)
Давление на входе, МПа	0,6
Давление на выходе, кПа	см. таблицу
Присоединение резьбовое, Rp	DN 32 - DN 40 - DN 50 согласно EN 10226
Присоединение фланцевое	DN 32 – DN 100 согласно ГОСТ 12820-80
Класс точности	P2 (AC) = 5
Коэффициент прочности	$f=4$ ($6*4 = 24$ бар) согласно EN 88-2, статья 7.2.
Макс. поверхностная температура	60 °C
Температура окружающей среды	-40 ÷ +60 °C
Время закрытия, сек	<1
Класс герметичности	A
Монтажное положение	вертикальное, горизонтальное
Материал корпуса	алюминий
Средний срок службы, лет	не менее 10

3. Сведения о сертификации

- Сертификат соответствия ГОСТ № С-ИТ.МГОЗ.В.00093
- Разрешение на применение Ростехнадзора № РРС 00-30821

4. Материалы изделия

- Штампованный алюминий (UNI EN 1706),
- латунь OT-58 (UNI EN 12164),
- алюминий 11S (UNI 9002-5),
- нержавеющая оцинкованная сталь (UNI EN 10088),
- бутадиенакрилонитрильный каучук (UNI 7702),
- стекловолокно 30% нейлона.

5. Устройство и работа

5.1. Регулятор RG/2MB DN32 – DN40 – DN50

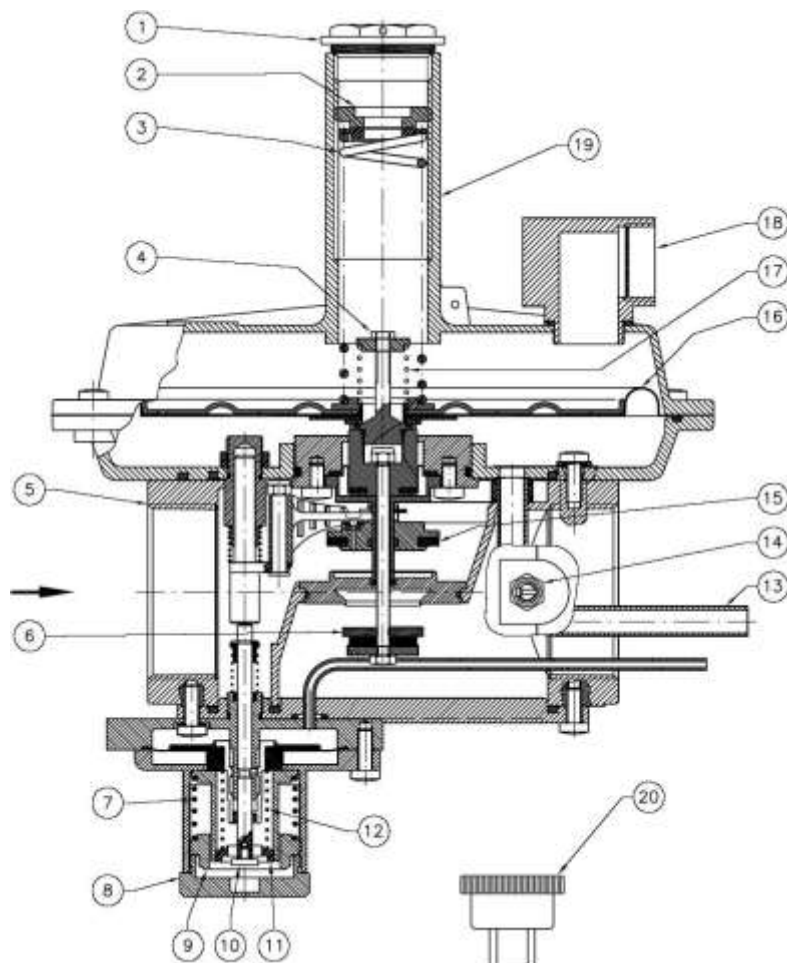


Рис. 1

Регулятор (рис. 1) состоит из: запорный колпачок (регулятор) (1); регулировочный винт выходного давления (2); пружина настройки выходного давления (3); настройка сбросного клапана (4); корпус (5); затвор регулятора (6); пружина настройки ПЗК по избыточному давлению (7); защитный колпачок (ПЗК) (8); регулировочный винт ПЗК по избыточному давлению (9); рычаг взвода ПЗК (10); настройка ПЗК по недостаточному давлению (11); пружина настройки ПЗК по недостаточному давлению (12); встроенная импульсная трубка (13); штуцер измерения давления на выходе (14); затвор ПЗК (15); рабочая мембрана (16); пружина сбросного клапана (17); сбросное отверстие избыточного давления G 3/4" (18); воронка (19); ключ для настройки ПЗК (20).

Регулятор имеет встроенный предохранительно-сбросной клапан, расположенный в мембранном узле регулятора. Поступающий во входной патрубок газ воздействует на затвор регулятора (6), создает усилие, направленное на движение штока вниз, т.е. на увеличение зазора между затвором 6 и седлом регулятора. По импульсной трубке (13) газ поступает в камеру мембраны, где воздействует на рабочую мембрану (16), создает усилие направленное на движение штока вверх.

За счет разности усилий, создаваемых газом в области высокого и низкого давления, направленный на перемещение затвора, а также усилия, создаваемого регулирующей пружиной (3) между клапаном и седлом, создается зазор, с помощью которого обеспечивается необходимое выходное давление регулятора. С помощью регулировочного винта (2) происходит точная настройка регулятора под заданные параметры выходного давления.

В случае аварийного повышения выходного давления мембрана запорного клапана (8) перемещается вверх, шток отсечного клапана выходит из соприкосновения со штоком механизма

контроля запорного клапана, под действием пружины перекрывает вход газа в регулятор. При аварийном понижении выходного давления мембрана запорного клапана перемещается вниз, шток запорного клапана выходит из соприкосновения со штоком механизма контроля запорного клапана, под действием пружины перекрывает вход газа в регулятор. Пуск регулятора в работу производится вручную после устранения причин, вызвавших срабатывание запорного клапана.

Таблица 1

DN	P2 (кПа)	Запорное устройство избыт. Давления	Запорное устройство недостаточн. давления	Диапазон сбросного клапана	Код резьбового соединения	Код фланцевого соединения
DN 32	1,0 ÷ 2,2	1,2 ÷ 2,2	1,0 ÷ 3,0	2,0 ÷ 4,2	RB05Z 110	RB32Z 110
	1,5 ÷ 3,3	1,8 ÷ 5,0	1,0 ÷ 3,0	3,0 ÷ 7,3	RB05Z 120	RB32Z 120
	3,2 ÷ 6,0	3,0 ÷ 9,0	1,0 ÷ 3,0	4,7 ÷ 10,0	RB05Z 130	RB32Z 130
	5,0 ÷ 9,5	6,0 ÷ 14,0	3,5 ÷ 11,0	9,0 ÷ 17,5	RB05Z 140	RB32Z 140
	8,5 ÷ 18,0	10,0 ÷ 23,5	3,5 ÷ 11,0	12,5 ÷ 26,0	RB05Z 150	RB32Z 150
	15,0 ÷ 35,0*	18,5 ÷ 55,0	5,0 ÷ 11,0	20,0 ÷ 47,0	RB05Z 160	RB32Z 160
	30,0 ÷ 50,0*	37,0 ÷ 100,0	5,0 ÷ 11,0	35,0 ÷ 62,0	RB05Z 170	RB32Z 170
	50,0 ÷ 80,0*	37,0 ÷ 100,0	5,0 ÷ 11,0	55,0 ÷ 92,0	RB05Z 180	RB32Z 180
DN 40	1,0 ÷ 2,2	1,2 ÷ 2,2	1,0 ÷ 3,0	2,0 ÷ 4,2	RB06Z 110	RB40Z 110
	1,5 ÷ 3,3	1,8 ÷ 5,0	1,0 ÷ 3,0	3,0 ÷ 7,3	RB06Z 120	RB40Z 120
	3,2 ÷ 6,0	3,0 ÷ 9,0	1,0 ÷ 3,0	4,7 ÷ 10,0	RB06Z 130	RB40Z 130
	5,0 ÷ 9,5	6,0 ÷ 14,0	3,5 ÷ 11,0	9,0 ÷ 17,5	RB06Z 140	RB40Z 140
	8,5 ÷ 18,0	10,0 ÷ 23,5	3,5 ÷ 11,0	12,5 ÷ 26,0	RB06Z 150	RB40Z 150
	15,0 ÷ 35,0*	18,5 ÷ 55,0	5,0 ÷ 11,0	20,0 ÷ 47,0	RB06Z 160	RB40Z 160
	30,0 ÷ 50,0*	37,0 ÷ 100,0	5,0 ÷ 11,0	35,0 ÷ 62,0	RB06Z 170	RB40Z 170
	50,0 ÷ 80,0*	37,0 ÷ 100,0	5,0 ÷ 11,0	55,0 ÷ 92,0	RB06Z 180	RB40Z 180
DN 50	1,0 ÷ 2,2	1,2 ÷ 2,2	1,0 ÷ 3,0	2,0 ÷ 4,2	RB07Z 110	RB50Z 110
	1,5 ÷ 3,3	1,8 ÷ 5,0	1,0 ÷ 3,0	3,0 ÷ 7,3	RB07Z 120	RB50Z 120
	3,2 ÷ 6,0	3,0 ÷ 9,0	1,0 ÷ 3,0	4,7 ÷ 10,0	RB07Z 130	RB50Z 130
	5,0 ÷ 9,5	6,0 ÷ 14,0	3,5 ÷ 11,0	9,0 ÷ 17,5	RB07Z 140	RB50Z 140
	8,5 ÷ 18,0	10,0 ÷ 23,5	3,5 ÷ 11,0	12,5 ÷ 26,0	RB07Z 150	RB50Z 150
	15,0 ÷ 35,0*	18,5 ÷ 55,0	5,0 ÷ 11,0	20,0 ÷ 47,0	RB07Z 160	RB50Z 160
	30,0 ÷ 50,0*	37,0 ÷ 100,0	5,0 ÷ 11,0	35,0 ÷ 62,0	RB07Z 170	RB50Z 170
	50,0 ÷ 80,0*	37,0 ÷ 100,0	5,0 ÷ 11,0	55,0 ÷ 92,0	RB07Z 180	RB50Z 180

* - с усиленной мембраной

Модификации корпуса: «Z» прямое (линейное) соединение

5.2. Регулятор RG/2MB DN65 – DN80 – DN100

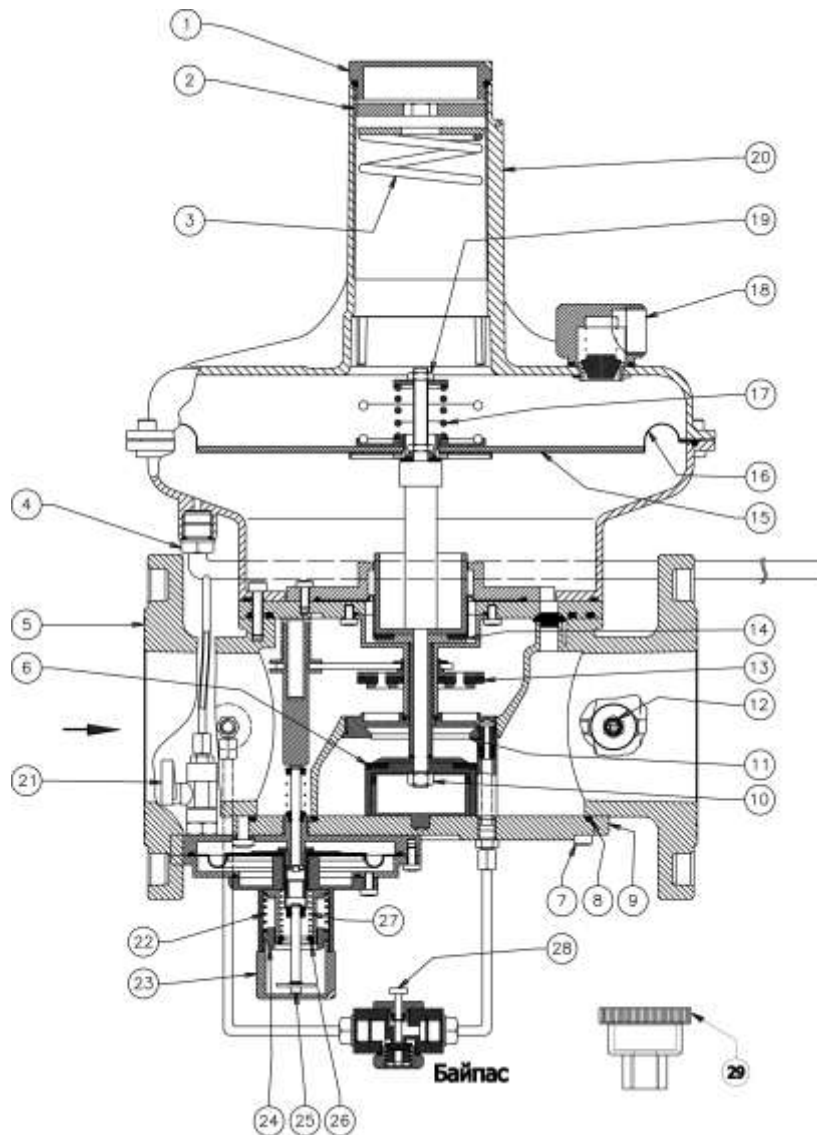


Рис. 2

Регулятор (рис. 2) состоит из: защитный колпачок (регулятор) (1); регулировочный винт выходного давления (2); пружина настройки выходного давления (3); импульсная трубка выходного газопровода (4); корпус (5); рабочий клапан (6); винты фиксации нижней панели (7); уплотнительное кольцо (8); нижняя панель (9); гайка фиксирующая рабочий клапан (10); седло (11); штуцер измерения давления на выходе (12); отсечной клапан (13); компенсационная мембрана (14); диск мембраны (15); рабочая мембрана (16); пружина сбросного клапана (17); сбросной патрубок G 3/4" (18); винт настройки сбросного клапана (19); раструб (20); кран (21); пружина настройки отсечного клапана по избыточному давлению (22); защитный колпачок отсечного клапана (23); регулировочный винт отсечного клапана по избыточному давлению (24); рычаг взвода отсечного клапана (25); винт настройки отсечного клапана по недостаточному давлению (26); пружина настройки отсечного клапана по недостаточному давлению (27); кнопка байпаса (28); ключ для настройки (29).

Таблица 2

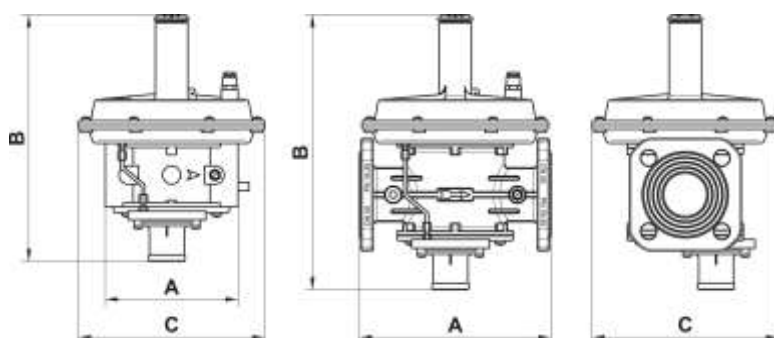
DN	Диапазон настройки выходного давления P2 (кПа)	Диапазон настройки отсечного клапана избыточное давление	Диапазон настройки отсечного клапана недостаточное давление	Диапазон сбросного клапана	Код фланцевого соединения
DN 65	1,3 ÷ 2,7	1,5 ÷ 9,0	0,7 ÷ 2,0	2,8 ÷ 7,7	RB08Z 110
	2,2 ÷ 5,8	3,0 ÷ 9,0	1,0 ÷ 3,0	3,7 ÷ 10,8	RB08Z 120
	5,0 ÷ 13,0	6,0 ÷ 26,0	1,0 ÷ 3,0	6,5 ÷ 18,0	RB08Z 130
	11,0 ÷ 20,0	13,0 ÷ 55,0	3,0 ÷ 5,0	13,0 ÷ 30,0	RB08Z 140
	20,0 ÷ 35,0*	13,0 ÷ 55,0	3,0 ÷ 5,0	-	RB08Z X50
DN 80	1,3 ÷ 2,7	1,5 ÷ 9,0	0,7 ÷ 2,0	2,8 ÷ 7,7	RB09Z 110
	2,2 ÷ 5,8	3,0 ÷ 9,0	1,0 ÷ 3,0	3,7 ÷ 10,8	RB09Z 120
	5,0 ÷ 13,0	6,0 ÷ 26,0	1,0 ÷ 3,0	6,5 ÷ 18,0	RB09Z 130
	11,0 ÷ 20,0	13,0 ÷ 55,0	3,0 ÷ 5,0	13,0 ÷ 30,0	RB09Z 140
	20,0 ÷ 35,0*	13,0 ÷ 55,0	3,0 ÷ 5,0	-	RB09Z X50
DN 100	1,5 ÷ 2,7	1,5 ÷ 9,0	0,7 ÷ 2,0	3,0 ÷ 7,7	RB10Z 110
	2,7 ÷ 5,5	3,0 ÷ 9,0	1,0 ÷ 3,0	4,2 ÷ 10,5	RB10Z 120
	5,5 ÷ 13,0	6,0 ÷ 26,0	1,0 ÷ 3,0	7,0 ÷ 18,0	RB10Z 130
	13,0 ÷ 20,0	13,0 ÷ 55,0	3,0 ÷ 5,0	15,0 ÷ 30,0	RB10Z 140
	20,0 ÷ 35,0*	13,0 ÷ 55,0	3,0 ÷ 5,0	-	RB10Z X50

* - с усиленной мембраной

6. Габаритные размеры

Таблица 3

Резьбовые соединения	Фланцевые соединения	A	B	Масса, кг
DN 32	-	160	297	4,5
DN 40	-	160	297	4,5
DN 50	-	160	297	4,5
-	DN 32	230	330	5,2
-	DN 40	230	330	5,2
-	DN 50	230	330	5,2
-	DN 65	290	528	12,1
-	DN 80	310	535	12,5
-	DN 100	350	561	17,7



7. Расходные характеристики

Внешний импульс необходимо устанавливать на регуляторах RG/2MB DN32-50 при расходе через регулятор свыше 400 нм³/ч. В остальных случаях можно использовать внутренний импульс.

7.1. Регулятор RG/2MB DN32 – DN40 – DN50

Таблица 4

Максимальная пропускная способность RG/2MB, DN 32 - DN 40 - DN 50, нм ³ /час								
P1, МПа	P2, кПа							
	2,0	5,0	10,0	18,0	50,0	60,0	70,0	80,0
0,03	275	400	380	350				
0,05	450	475	500	460				
0,1	700	700	625	700	300	300	300	175
0,2	1000	1100	1100	1100	875	850	850	850
0,3	1500	1500	1500	1500	1400	1400	1400	1200
0,6	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500

7.2. Регулятор RG/2MB DN65

Таблица 5

Максимальная пропускная способность RG/2MB, DN65, нм ³ /час		
P1, МПа	P2, кПа	
	2,0	10,0
0,05	1475	1375
0,1	2250	2277
0,2	2375	3125
0,3	2375	3500
0,4	2375	3500
0,5	2375	3500

7.3. Регулятор RG/2MB DN80

Таблица 6

Максимальная пропускная способность RG/2MB, DN80, нм ³ /час		
P1, МПа	P2, кПа	
	2,0	10,0
0,05	1609	1525
0,1	2299	2288
0,2	3450	3450
0,3	3625	4600
0,4	3625	5000
0,5	3625	5000

7.4. Регулятор RG/2MB DN100

Таблица 7

Максимальная пропускная способность RG/2MB, DN100, нм ³ /час		
P1, МПа	P2, кПа	
	2,0	10,0
0,05	1707	1563
0,1	2440	2428
0,2	3660	3660
0,3	4250	4880
0,4	4250	5000
0,5	4250	5000

Схема монтажа Ду32 – Ду40 – Ду50

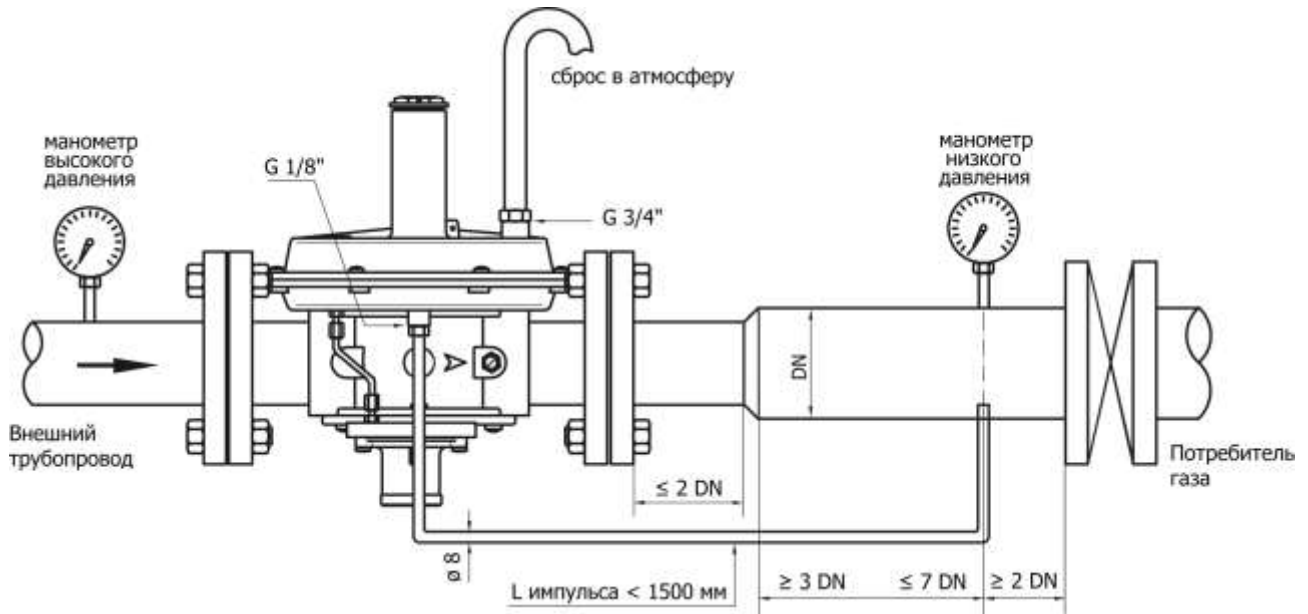


Рис.3

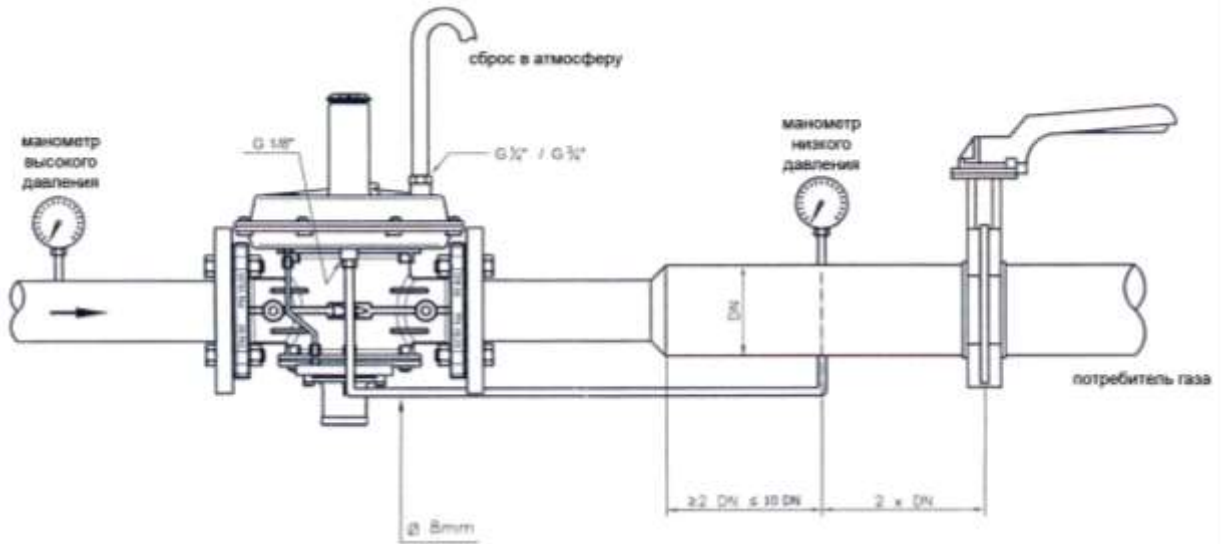


Рис.4

Схема монтажа Ду65 – Ду80 – Ду100

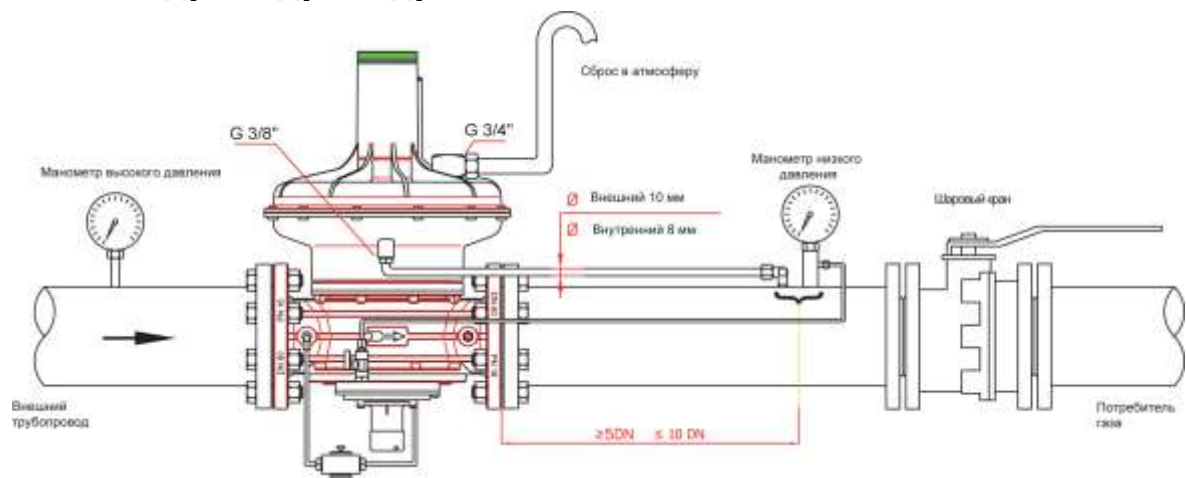


Рис.5

Схема монтажа Ду32 – Ду40 – Ду50

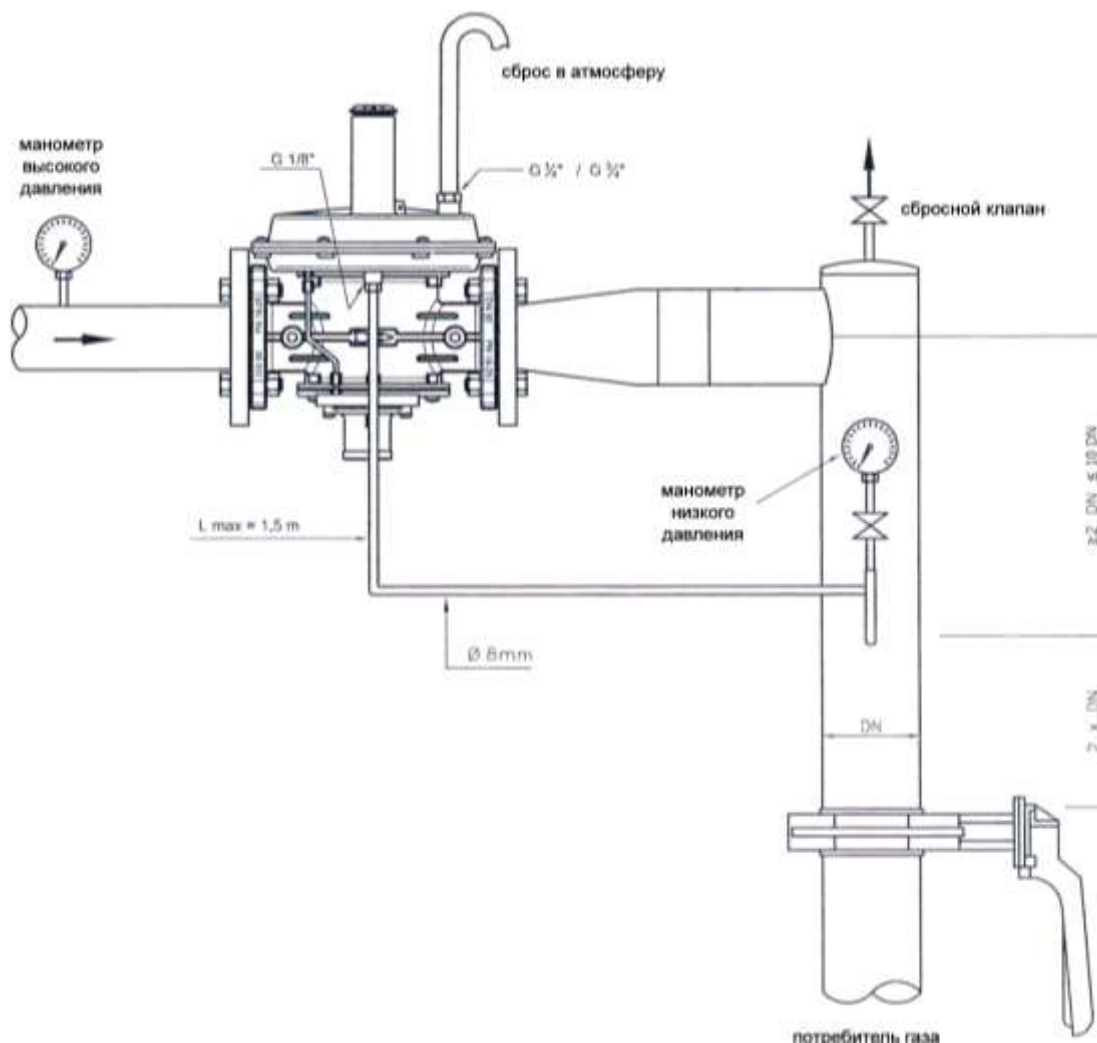


Рис.5

8. Монтаж

Регулятор пригоден для применения в помещениях зоны 1 и зоны 2 согласно классификации взрывоопасных зон по ГОСТ Р 51330.9-99. Определение взрывоопасных зон см. в ГОСТ Р 51330.9-99.

Регулятор нельзя устанавливать в местах, в которых окружающая среда разрушающе действует на алюминий, сталь и каучук.

Настоящее устройство, при условии его монтажа и обслуживания в строгом соответствии с условиями и техническими требованиями данного документа, опасности не представляет. В частности, выбросы регулятором давления воспламеняющихся веществ, при нормальных условиях эксплуатации, не приведут к созданию взрывоопасной атмосферы.

Монтаж должен производиться специализированной строительно-монтажной организацией в соответствии с утвержденным проектом, техническими условиями на производство строительно-монтажных работ, "Правилами безопасности систем газораспределения и газопотребления" (ПБ 12-529-03)

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ В ТРУБОПРОВОДЕ

8.1. Указания по монтажу

- Давление в системе НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ максимального значения, указанного на паспортной табличке изделия.
- Регулятор монтируется таким образом, чтобы стрелка на корпусе была направлена к газопотребляющему устройству.
- Регуляторы DN32 – DN100 могут монтироваться как на горизонтальном, так и на вертикальном трубопроводе, однако рекомендуется устанавливать регулятор таким образом, чтобы пружина была направлена вертикально.
- Подсоедините импульсную трубку диаметром G1/8 (DN32-DN50) и G3/8 к крышке регулятора (см. схему монтажа).
- Вывести сбросной патрубок для сброса газа в атмосферу (см. схему монтажа).
- При монтаже необходимо следить, чтобы в устройство не попал мусор или металлическая стружка.
- При монтаже резьбовых версий следует использовать соответствующие инструменты; недопустимо использовать корпус регулятора в качестве рычага.
- При использовании фланцевого соединения впускной и выходной контрфланцы должны быть строго параллельны друг другу во избежание чрезмерных механических нагрузок на рабочую часть устройства. При монтаже важно точно рассчитать зазор, необходимый для уплотнительной прокладки. При слишком широком зазоре не пытайтесь устранить проблему, перетягивая болты устройства.
- Для настройки регулятора необходимо использовать манометр, который можно установить в штуцер для отбора давления (см. рис. 1).
- После монтажа необходимо проверить герметичность системы.

8.2. Ручной взвод

- Медленно открыть электромагнитный клапан, установленный до регулятора.
- Закрыть кран после регулятора.
- Отвинтить колпачок (8)
- Слегка нажать на рычаг (10) и подождать несколько секунд до стабилизации давления после регулятора и затем надавите на рычаг до щелчка.
- Медленно откройте кран после регулятора.
- Установить колпачок (8) в исходное положение.

8.3. Калибровка

- Медленно открыть электромагнитный клапан, установленный до регулятора.
- Отвинтить колпачки (1) и (8).
- Затянуть регулирующие винты (9) и (4) до упора и установить регулировочный винт (11) на минимум.

8.4. Пример настройки регулятора

Желаемое давление на выходе из регулятора: 2 кПа

Давление срабатывания запорного устройства (избыточное): 2,5 кПа

Давление срабатывания предохранительного клапана: 2,3 кПа

Давление срабатывания запорного устройства (недостаточное): 1,0 кПа

- Вращая регулировочный винт (2), повысить давление P2 на 0,5 кПа по отношению к желаемому давлению (в нашем случае, до 2,5 кПа), сверяясь с манометром.
- Медленно отпуская регулировочный винт (9), выставить избыточное давление срабатывания запорного устройства на 2,5 кПа.
- Отпустить на несколько поворотов регулировочный винт (2) регулятора и нажать на рычаг взвода (10).
- Вращая регулировочный винт (2), выставить давление P2 на 2,3 кПа.
- Отпускать регулировочный винт (4) специальным ключем (стр.13) до появления легкой течи газа через пылезащитный колпачок (18). Предохранительный клапан выставлен на 2,3 кПа.
- Вращая регулировочный винт (2), выставить давление P2 на 1,0 кПа.
- Установить регулировочный винт (11) в положение срабатывания запорного устройства при недостаточном давлении, которое выставлено на 1,0 кПа.

- Завинтить на несколько поворотов регулировочный винт (2) регулятора и нажать на стержень возврата (10).
Завинчивая регулировочный винт (2), выставить желаемое давление на выходе из регулятора (в нашем случае, 2,0 кПа) и установить на место колпачки (1) и (8).

9. Техническое обслуживание

- Техническое обслуживание регулятора должны производиться в сроки, предусмотренные графиком, составленным предприятием, эксплуатирующим и обслуживающим объект, на который устанавливается регулятор.
- Техническое обслуживание заключается в контроле за работой регулятора по показаниям манометров, проверка давления срабатывания предохранительных устройств.
- К обслуживанию регулятора допускаются специально обученные лица не моложе 18 лет, ознакомленные с настоящим руководством и прошедшие инструктаж по технике безопасности.
- В процессе работы должны соблюдаться правила безопасности, разработанные эксплуатирующей организацией, с учетом "Правил безопасности систем газораспределения и газопотребления" ПБ 12-529-03.

Виды работ	Периодичность
Проверка выходного давления	1 год
Замена (промывка) фильтрующего элемента	через 1 месяц после ввода в эксплуатацию, далее через 5 лет
Замена рабочей мембраны	5 лет
Замена мембраны ПЗК	5 лет
Замена пружин	20 лет
Замена регулятора в сборе	40 лет (ранее, при необходимости)

Внимание, после проведения частичной или полной разборки регулятора или замене частей, необходимо произвести повторную настройку параметров регулятора.

Таблица 8

Пункт	Наименование работы	Периодичность
1 Таб. 9	Проверка пределов срабатывания ПЗК	Раз в 6 месяцев
2 Таб. 9	Проверка пределов срабатывания ПСК	Раз в 6 месяцев

Таблица 9

Содержание работ	Технические требования	Приборы, инструменты, материалы необходимые для выполнения работ
<p>1. Проверка давления срабатывания автоматического отключающего устройства по понижению и повышению выходного давления.</p> <p>Давление срабатывания отключающего устройства при повышении выходного давления определяется при закрытых кранах перед регулятором и после регулятора, путем плавного увеличения давления в подмембранном пространстве регулятора до момента срабатывания отключающего устройства, определяется на слух по щелчку.</p> <p>Давление срабатывания отключающего устройства при понижении выходного давления определяется при закрытых кранах перед</p>	<p>Давления срабатывания автоматического отключающего устройства при повышении выходного давления должно быть в пределах, указанных в таблице 1 и 2.</p> <p>Давления срабатывания автоматического отключающего</p>	<p>Манометр двухтрубный жидкостный ТУ 92-891.026-91, рабочая жидкость-вода.</p> <p>Манометр двухтрубный жидкостный</p>

регулятором и после регулятора, путем снижения давления в подмембранном пространстве регулятора до момента срабатывания отключающего устройства.	устройства при понижении выходного давления должно быть в пределах, указанных в таблице 1 и 2.	ТУ 92-891.026-91, рабочая жидкость-вода.
2. Проверка давления начала срабатывания сбросного клапана производится путем плавного увеличения давления в подмембранной камере регулятора до момента открытия сбросного клапана, определяемого по показанию манометра	Давление начала срабатывания сбросного клапана должно быть в пределах, указанных в таблице 1 и 2.	- // - // -

Примечание. При проведении проверок по пунтам 1, 2 Таблицы 9 изменение давления производится путем изменения настройки выходного давления регулятора или путем подачи в подмембранное пространство исполнительного устройства давления от автономного источника.

Специальный ключ для настройки ПСК на регуляторах DN32-DN50.

Внимание,
в комплекте не предоставляется!



10. Хранение

Хранение устройства в упаковке предприятия изготовителя должно соответствовать условиям хранения с температурой окружающей среды от -40°C до 60°C при относительной влажности не более 90% для закрытых помещений. В воздухе помещений не должно быть вредных веществ, вызывающих коррозию.

11. Транспортировка

Транспортирование устройства в упаковке предприятия-изготовителя может осуществляться любым видом транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, при температуре окружающей среды от -40°C до +60°C и при относительной влажности не более 90%. Во время погрузочно-разгрузочных работ и транспортировании ящики с оборудованием не должны подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков.

12. Гарантийные обязательства

Гарантия на устройство распространяется при условии соблюдения правил хранения, транспортировки, монтажа и эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации составляет 24 месяца со дня продажи оборудования. В течение гарантийного срока авторизованные сервис центры по оборудованию MADAS бесплатно заменят оборудование, вышедшее из строя по вине завода-изготовителя, согласно действующему законодательству в сфере защиты прав потребителей. Информацию о местонахождении ближайшего авторизованного сервисного центра по оборудованию MADAS можно найти на сайте www.madas.ru.

13. Сведения о рекламациях

Предприятие-изготовитель регистрирует все предъявленные рекламации и их содержание. При отказе в работе или неисправности оборудования, в период гарантийного срока потребителем должен быть составлен акт о необходимости ремонта с указанием возможных причин и обстоятельств, которые привели к отказу оборудования.

14. Сведения о приемке

Регулятор давления газа комбинированный RG/2MB изготовлен и принят в соответствии с требованиями технической документации. Все необходимы тесты и испытания проведены. Регулятор признан годным для эксплуатации.

Дата производства _____

Дата приемки _____

Подпись _____

М.П.

15. Сведения о продаже

Тип RG/2MB Код _____ Серийный номер _____

Дата продажи _____

Подпись _____ Расшифровка подписи _____

Отметка торгующей организации

М.П.

16. Сведения об изготовителе

„MADAS s.r.l.“ МАДАС с.р.л.

Италия, г. Сан Пиетро ди Легнаго (Верона), улица Морателло, 5/6/7

Телефон: (+39) 0442 23289 Факс: (+39) 0442 27821

Веб сайт: <http://madas.ru>

электронная почта: info@madas.ru

Сервисное обслуживание и текущий послегарантийный ремонт осуществляет

ООО „Компания „КИПА“

РФ, г. Москва, ул. Приорова, 2а

Телефон: +7 (495) 450-10-41, 730-88-76

Приложение

Инструкция по взводу ПЗК для RG/2MB DN65 – DN80 – DN100

